

**Teknik
produkter**

Värde i alla delar



Rönnes

DIN SPECIALIST INOM TÄTNINGSTEKNIK



PACKNINGSKATALOGEN

Över 25.000 artiklar i lager för omgående leverans

Förutom packningarna i katalogen har vi en mängd andra typer och dimensioner i många olika materialvarianter på lager för omgående leverans. Tveka därför inte att kontakta oss om du inte hittar önskad packning i katalogen.

Våra gällande leveransvillkor finns på www.teknikprodukter.se

All information i katalogen baserar sig på många års erfarenhet från tätningbranschen. Trots detta kan vi inte garantera att uppgifterna i katalogen ger korrekt funktion i varje enskild applikation. Det är därför viktigt att användaren själv noggrant analyserar alla aspekter och själv gör det slutgiltiga valet av produkter.

Vi förbehåller oss rätten att göra förändringar i specifikationer och sortiment utan avisering.

Återgivning av katalogens innehåll helt eller delvis får ske först efter Teknikprodukters medgivande.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Företagspresentation	4
Materialkategorier	8
Fiberpackningar	10
Grafitpackningar	12
PTFE	14
Gummipackningar	17
Metallpackningar	18
Boxpackningar	19
Övriga packningar	20
Flänspackningar	22
Spirallindade packningar	24
Full-face packningar	25
Standardmaterial boxpackningar	26
Standardmaterial PTFE-band	28
Kundanpassade packningar	30
Gummilister	30
Formgjutna packningar	30
Val av packning	31
Monteringsanvisningar packningar	32
Användningsområden	34
Beständighetstabell Flänspackningar, standard	40
Beständighetstabell Gummimaterial	48

Teknikprodukter - Värde i alla delar

Sedan 1916 har Rönnes hjälpt svenska företag med att lösa spännande och komplexa utmaningar. Vi är ett 30-tal teknikälskare, fördelade på våra kontor i Sundsvall, Huskvarna, Göteborg och Helsingborg. Sedan många år ingår vi i den börsnoterade teknikkoncernen Addtech.

I en leverans från oss får du mycket mer än bara en produkt. Vi skickar även med allt det där som är så värdefullt, men som inte syns. Som service i världsklass, rådgivning och 100 % engagemang. Det är det vi menar när vi säger att vi levererar värde i alla delar.

Vårt mål är alltid att lösa dina utmaningar snabbt och flexibelt, och vår vision är att på ett avgörande sätt bidra, i alla delar, till att våra kunders produkter är de mest konkurrenskraftiga på marknaden. Det är troligen därför 9 av 10 kunder rekommenderar oss till sina kollegor i branschen.

Per Alfredsson
VD





ENGAGEMANG

OK, vi erkänner; vi är tekniknördar. Vi älskar vårt jobb och våra produkter. I våra ögon är en enkel kilrem eller O-ring ett mästerverk. Men framför allt så brinner vi för våra kunder. Det är alltid roligt att samarbeta, hitta gemensamma lösningar och verkligen skapa framgång. Och om en kund någon gång hamnar i ett nödläge då finns vi där och gör allt vi kan för att hjälpa till.



TRYGGHET

För dig som uppskattar stabila företag, med jämna siffror, alla certifikat på plats och mycket erfarenhet är Teknikprodukter en given partner. Du kan alltid lita på vår rådgivning och du vet var vi finns när du behöver oss. Självklart har vi höga krav på oss själva när det gäller till exempel leveransprecision och spårbarhet. Vi jobbar helt enkelt hårt för att våra kunder ska kunna sova gott om natten.



KUNSKAP

Kunskapsbanken på Teknikprodukter är minst lika stor som vårt breda sortiment. Denna kunskap kommer dig till godo på många sätt. Dels genom att vi sorterar ut marknadens bästa produkter i ett stort grundsortiment. Sen handlar det också om löpande rådgivning. Både i det lilla och stora. Vi kan hjälpa våra kunder hela vägen från ritbord till efter- marknad. Kunskapsbanken är alltid öppen. Ett stående erbjudande till våra kunder.



EKONOMI

Du ska alltid känna att du gör en bra affär hos oss. På Teknikprodukter har vi väldigt bra förutsättningar att leva upp till detta. Inte minst genom vårt stora nätverk av duktiga tillverkare. Eftersom att vi är leverantörsberoende har vi stor flexibilitet och en gyllene regel hos oss är att kundens behov styr vår rådgivning, ingenting annat. Dessutom gör vårt breda sortiment och vår goda lagerhållning att du kan minimera antalet leverantörer och optimera ditt eget lagervärde.



SERVICE

Som kund hos oss får du inte bara tillgång till ett av marknadens bredaste sortiment. Du får också service i världsklass. Det är dina önskemål, utmaningar och tankar som styr vår vardag. Ska du ha leveransen omgående, då är det omgående som gäller. Det är med den här attityden vi tar emot våra kunder. Snabba svar och korta leveranstider är standard, rådgivning och kvalitet får du på köpet.

Vi guidar till godbitarna

Med Teknikprodukter får du tillgång till marknadens bästa produkter. Ett omfattande smörgåsbord av lösningar inom tätning, friktion och kraftöverföring. Men vi är mer än bara ett stort lager. Du kan se oss som guiden som visar dig till godbitarna på smörgåsbordet, de som passar just dig. Tillsammans hittar vi produkterna som löser din specifika utmaning – oavsett om det handlar om tätning, friktion eller kraftöverföring. Dessutom kan du alltid räkna med snabba leveranser, ett stort engagemang och självklart hög kvalitet.



TÄTNING



Med Nordens största lagerhållna sortiment av tätningar har vi alltid det du söker. Vi har standard och special, i samtliga dimensioner och material. Vi lagerhåller alltid ett brett sortiment av till exempel o-ringar, packningar, hydrauliktätningar och axeltätningar. Tack vare vår breda kunskap ser vi alltid till att du får rätt produkt för att kunna lösa dina utmaningar.

Vi har allt från vanliga standardmaterial i till exempel gummi, fiber, polyuretan och PTFE till mer avancerade material som är godkända för till exempel livsmedel, dricksvatten och medicinteknik. Till dig som har behov av tätningar för mer extrema miljöer har vi bland annat O-ringar i FFKM och packningar i ePTFE

Dessutom kan vi med vår Flexoring på kort tid och utan verktygskostnad leverera i princip vilken dimension som helst från 200 mm och uppåt, utan begränsning. Kvaliteten på Flexoring är minst lika bra som på en O-ring tillverkad i ett konventionellt verktyg.

FRIKTION



Teknikprodukter har en helt unik position som Sveriges enda kompletta leverantör för lösningar inom både låg och hög friktion.

Vi kan erbjuda alla typer av material för låg friktion. Allt från traditionella produkter som glidlager och kullager, till avancerade komposit- och plastmaterial med extremt låga friktionsvärden. Det spelar ingen roll om ni har höga varvtal eller stor belastning, vi har ett alternativ som passar för just er. Om era produkter måste klara sig i en smutsig och besvärlig miljö tycker vi bara att utmaningen är desto roligare. Givetvis är många av våra material självmörjande och otroligt tåliga när det gäller hög belastning.

Oavsett vilka behov ni har när det gäller hög friktion har vi lösningar för er, bland annat i form av bromsbelägg och bromsband. Vi hjälper er med högfriktionsmaterial som kan bromsa (nästan) vad som helst. Vi har en väldigt flexibel produktionskedja och kan bearbeta och limma bromsbelägg helt enligt era önskemål.

KRAFTÖVERFÖRING



Som specialister på kraftöverföring säkerställer vi att ditt inköp blir en succé. Vi kommer gärna ut och gör ett besök hos dig för att se hela bilden av din utmaning. Med oss har vi ett brett sortiment med allt från klassiska kilremmar till världens starkaste kuggremmar.

Vi har en mycket stor erfarenhet när det gäller alla typer av kilrems-, kuggrems- och kedjedrifter. Tack vare vårt stora nätverk av tillverkare kan vi erbjuda snabb och flexibel bearbetning av till exempel remskivor och kedjehjul.

Självklart kan vi hjälpa dig att optimera din drift och välja vilken lösning som passar bäst för just dig. Tack vare det kan vi förvandla din utmaning till en möjlighet för både dig och ditt företag.

Benämning

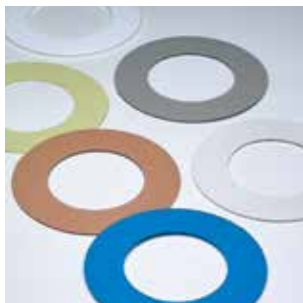
Beskrivning

Fiberpackningar

Fiberpackningar är tillverkade för att täta långsiktigt trots alla utmaningar som uppstår med temperaturer, tryck och mekanisk- eller kemisk påfrestning. En av fördelarna med fiberpackningar är deras mångsidighet och anpassningsbarhet. De kan enkelt skäras eller formas för att passa olika storlekar och former av tätningar. Dessutom kan de vara kompatibla med olika typer av vätskor och gaser samt användas inom ett brett temperaturområde.

Grafitpackningar

Grafitpackningar har ett väldigt brett användningsområde. En av de viktigaste egenskaperna hos grafitpackningar är deras förmåga att motstå både låga och höga temperaturer samt motstå ett brett spann av kemikalier. Grafit är känt för att vara termiskt stabilt och hantera temperaturer upp till flera hundra grader Celsius utan att förlora sina tätningsegenskaper. Det är också motståndskraftig mot de flesta kemikalier och korrosiva ämnen.

PTFE-packningar

PTFE-packningar erbjuder ultimata kemisk resistens och är designade för att tillgodose de flesta packningsapplikationer. Vi har packningar i PTFE för god täthet även vid låga yttryck, hög motståndskraft mot starka syror eller starka alkalier samt goda egenskaper vid låga och medelhöga temperaturer.

Gummipackningar

Packningar i olika gummi material har flera olika användningsområden. Beroende på gummisort så är packningar i gummi beständiga mot syror och alkalier, håller hög gastäthet, är slitstarka och nötningsbeständiga samt väldigt bra mot stötar och vibrationer. Gummipackningar tillverkas i bland annat nitril, EPDM, fluorgummi, silikon, kloropren och naturgummi.

Metallpackningar

Spirallindade packningar, kamprofilpackningar och metallringar är metallpackningar som används vid bland annat höga temperaturer, höga tryck och krävande applikationer. Metallpackningar finns i olika utföranden och går att få med olika typer av metall och fyllnadsmaterial.

Benämning

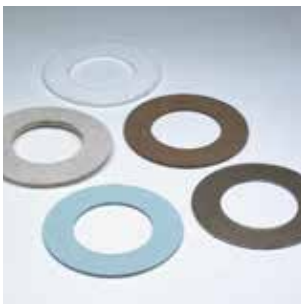
Beskrivning

Boxpackningar



Boxpackningar används för att ge effektiv tätning för axlar och spindlar. De finns i flera olika blandningar av grafit, PTFE samt flera kombinationer av material. Vanligaste utförandet är i form av fläta. Även formpressade grafitringar är en typ av boxpackningar som används enskilt eller i kombination med fläta.

Övriga packningar



Packningar i diverse olika material. Bland annat högtemperaturmaterial som MICA, teknisk filt, nitrilgummikork samt olika plastmaterial.

Kundanpassade packningar



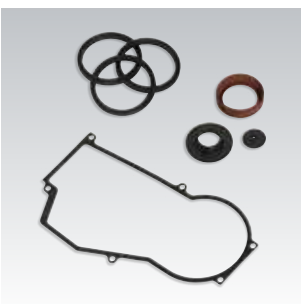
En av våra absoluta specialiteter är flexibel tillverkning av packningar enligt ritning. Vi tillverkar specialpackningar i alla former och alla sorters material. Bland annat tillverkar vi packningar i exempelvis olika fibermaterial, grafit, gummi och PTFE. Allt från små serier till stora volymer. Den enda gemensamma nämnaren är att det alltid är kundens behov som står i fokus. Beroende på packningens utformning, material och antalet väljer vi mellan våra digitalt styrda skärmaskiner, stansning eller vattenskarvning.

Gummilister





Tack vare vår skärmaskin för gummilister och filtstrimlor har vi möjlighet att erbjuda snabba och flexibla lösningar för de flesta kundbehov. I skärmaskinen kan vi snabbt och effektivt skära ut långa lister och strimlor i alla sorters gummi, samt filt.






Formgjutna packningar



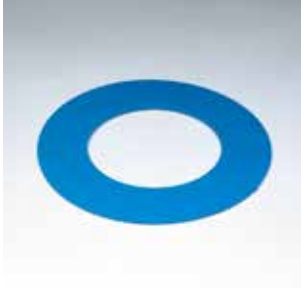
När en kund har behov av mer komplicerade tätningsprofiler eller där volymerna är så stora att det blir ekonomiskt fördelaktigt kan vi i stället erbjuda formpressade/formgjutna packningar i alla sorters gummikvaliteter, exempelvis EPDM, FKM/FPM, NBR och MVQ/VMQ. Vi erbjuder material med godkännanden för bland annat livsmedel, medicinteknik och dricksvatten.





Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
RÖNNES 100		Rönnes 100 kombinerar utmärkt termisk och kemisk beständighet med enastående mekaniska egenskaper. Materialet är särskilt lämpad för gas- och ångtillförsel, värmesystem pumpar och kompressorer.	<ul style="list-style-type: none"> Universalpackning God tryckstabilitet Lämpad för ånga och vatten Kontinuerlig drift i 350°C 	<ul style="list-style-type: none"> Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistans Oljor & fetter Vatten & hydrolys Mättad ånga 	120 bar -200 +350°C
KLINGERSIL C-4430		C-4430 tål höga belastningar och är beständigt mot hett vatten och ånga.	<ul style="list-style-type: none"> Universalpackning God tryckstabilitet Lämpad för ånga och vatten Extra hög beständighet mot kolväten Fastnar ej på fläns 	<ul style="list-style-type: none"> Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistans Oljor & fetter Vatten & hydrolys Mättad ånga 	60 bar -150 +250°C
KLINGERSIL C-4500		C-4500 är ett packningsmaterial av hög kvalitet för höga tryck speciellt lämpat för användning med alkalier vid höga temperaturer samt överhettad ånga. Det är en produkt med höga prestanda framställd för den kemiska industrin.	<ul style="list-style-type: none"> Perfekt för pappersindustri Kontinuerlig drift i 250°C Fastnar ej på fläns Lämpligt för Alkalier vid höga temperaturer Lämpligt för överhettad ånga Fastnar ej på fläns 	<ul style="list-style-type: none"> Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistans Oljor & fetter Vatten & hydrolys Mättad ånga Väder & ozon 	60 bar -150 +250°C
KLINGER TOP-SIL ML1		Top-sil ML1 är ett flerlagers specialtättningsmaterial med extra lång livslängd och hög flexibilitet vid höga temperaturer.	<ul style="list-style-type: none"> Hög flexibilitet vid höga temperaturer Lämpat för ånga & hetvatten Hög beständighet mot kolväten Kontinuerlig drift i 300°C Extra lång livslängd Fastnar ej på fläns 	<ul style="list-style-type: none"> Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistans Mättad ånga Oljor & fetter Vatten & hydrolys 	60 bar -100 +300°C
KLINGER COMPENSIL		CompenSil levererar och upprätthåller utmärkt tättningsprestanda även vid lågt åtdragningsmoment. Det används för vätskor och gasformiga medier vid lägre tryck och temperatur. Dessutom ger det god motståndskraft mot oljor, kolväten, kylmedier och andra kemikalier.	<ul style="list-style-type: none"> Tätar ojämna flänsar God anpassningsförmåga Kontinuerlig drift i 150°C Utmärkt tätning vid låg belastning Extra hög beständighet mot kylmedel Fastnar ej på fläns 	<ul style="list-style-type: none"> Hög gastäthet Kemikalieresistans Oljor & fetter Vatten & Hydrolys 	60 bar -100 +150°C


Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
<p>KLINGER QUANTUM</p> 	<p>Quantum är ett unikt HNBR-bundet packningsmaterial med bred kemikalieresistens och mycket hög flexibilitet vid höga temperaturer.</p>	<p>Klarar höga temperaturer utan försprödning Ökad livslängd Bibehållen flexibilitet Kontinuerlig drift i 340°C Hög täthet vid höga temperaturer Lämplig för ett brett mediaområde FDA-godkännande</p>	<p>Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistans Kliniska miljöer Mättad ånga Oljor & fetter Vatten & hydrolys</p>	60 bar	-100 +350°C
<p>KLINGER STATITE</p> 	<p>Papperspackningar i växtfiberpapper, även kallat oljepapper; en brun/beige glycerinimpregnerad cellulosafiber för enklare tätningssändamål och låga arbetstryck.</p>	<p>Lämplig för allmänt bruk Utmärkt Olje- & bensinbeständighet Utbredd inom bilindustri</p>	<p>Oljor & fetter Vatten & hydrolys</p>	8 bar	-30 +100°C





Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
RÖNNES 200	 <p>Rönnnes 200 är ett packningsmaterial av expanderad grafit med insats av rostfritt stål vilket ökar säkerheten vid hög belastning och förhindrar utblåsning. Det har utmärkt kemisk, termisk och mekanisk beständighet.</p>	<p>Klarar 550°C kontinuerligt Universalmaterial för många flera olika media Perfekt för ånga Bred kemikalieresistens Metallinlägg för extra styrka Tål höga tryck</p>	<p>Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	80 bar	-200 +550°C
KLINGER SLS-AS	 <p>SLS-AS är lämplig för varmvatten och ånga vid medel och höga temperaturer upp till 450° C (betydligt högre i en icke oxiderande miljö). Det är helt fritt från lim och består enbart av expanderad grafit och ett 0,1 mm tjockt perforerat rostfritt stål-inlägg.</p>	<p>Klarar 450°C kontinuerligt Perfekt för ånga Fastnar ej på fläns Kan handskäras Kan beställas i mycket tunna tjocklekar</p>	<p>Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	80 bar	-200 +450°C
KLINGER PSM-AS	 <p>PSM-AS passar de flesta förhållanden med hetvatten, ånga, oljor eller kolväten. Packningsmaterialet är ett grafitlaminat av industri kvalitet med hålperorerat rostfritt inlägg (AISI 316) och "anti-stick"-behandlade ytor</p>	<p>Klarar 450°C kontinuerlig Mycket bra mot slitna flänsytor Perfekt för ånga Fastnar ej på fläns Innehåller inget lim Mycket beständigt perforerat stål-inlägg Upp till 100 bar beroende på temperatur och miljö</p>	<p>Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	80 bar	-200 +450°C
KLINGER H-1000/A	 <p>H-1000/A är ett grafitmaterial med extra hög renhet som är godkänt att användas i kärnkraftsindustri. Packningsmaterialet består av homogen grafit med mycket god kemikaliebeständighet.</p>	<p>Extra hög renhet Godkänt för kärnkraft</p>	<p>Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	80 bar	-200 +450°C
KLINGER H-025/B	 <p>H-025/B är en tunn homogen grafitfolie, utan inlägg, med en tjocklek på 0,25-2 mm. Lämplig i veka flänsförband.</p>	<p>Hög kompressabilitet Hög formbarhet Bred kemikalieresistens</p>	<p>Hög gastäthet Höga temperaturer Höga tryck Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	65 bar	-200 +400°C



Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
KLINGER TOP-CHEM 2000	 <p>Top-Chem 2000 är ett kraftigt packningsmaterial för universell användning med utmärkta prestanda i tillämpningar med höga mekaniska krav vid höga temperaturer. Marknadens enda brandskyddscertifierade PTFE-packningsmaterial.</p>	<p>Perfekt universalpackning Enda brandklassade PTFE-materialet i världen Utmärkt för aggressiva media FDA-godkänd för livsmedel och läkemedel Bibehållen återfjädring Åldras inte Kallflyter inte Extremt gastät</p>	<p>Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistens Kliniska miljöer Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	65 bar	-200 +250°C
KLINGER TOP-CHEM 2003	 <p>Top-Chem 2003 har hög formbarhet och god tätning även vid låg ytbelastning. Utmärkt kemisk beständighet mot starka syror och alkalier samt mycket goda egenskaper vid medelhöga temperaturer och belastningar.</p>	<p>Lämpligt för låga temperaturer och stora tätningsytor Utmärkt för aggressiva media FDA-godkänd för livsmedel och läkemedel Bibehållen återfjädring Åldras inte Mycket bra anpassning mot dåliga flänsytor Hög gastäthet vid låga åtdragningsmoment</p>	<p>Hög gastäthet Höga tryck Kemikalieresistens Kliniska miljöer Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	60 bar	-200 +200°C
ePTFE	 <p>100% expanderad PTFE med hög mekanisk styrka och draghållfasthet. Expandingen förhindrar kallflytning och erhåller, genom sin mjukhet, en effektiv tätningsförmåga även för skadade flänsar. Användbar för mycket höga inre arbetstryck, låga och höga temperaturer samt för de flesta förekommande media.</p>	<p>Livsmedelsanpassat - FDA Läkemedelsanpassat – USP VI Hög mekanisk styrka Ingen kallflytning Bra tätning vid skadade flänsar</p>	<p>Elektronik Hög gastäthet Kemikalieresistens Kliniska miljöer Mättad ånga Oljor & fetter Väder & ozon Vatten & hydrolysis</p>	60 bar	-250 +260°C
PINK SEAL PTFE	 <p>Pink seal består av PTFE förstärkt med huvudsakligen kiseldioxid (SiO₂). Materialets fiberstruktur ger mycket god formstabilitet. Pink seal används för de flesta olika media.</p>	<p>Livsmedelsanpassat – FDA BAM för flytande och gasformig syrgas För de allra flesta olika media Förstärkt med kiseldioxid Hög mekanisk last</p>	<p>Hög gastäthet Kemikalieresistens Kliniska miljöer Mättad ånga Oljor & fetter Vatten & hydrolysis Väder & ozon</p>	85 bar	-200 +260°C
BLUE SEAL PTFE	 <p>Blue seal består av PTFE med 25 % fiber; huvudsakligen glasfiber och icke-organiskt fyllnadsmedel. Materialet är användbart för de flesta media.</p>	<p>Bibehållen elasticitet i höga tryck och höga temperaturer Förstärkt med glasfiber</p>	<p>Hög gastäthet Kemikalieresistens Mättad ånga Oljor & fetter Vatten & hydrolysis Väder & ozon</p>	60 bar	-240 +210°C

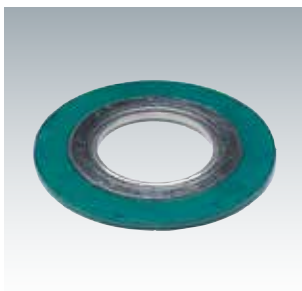
Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
BLACK SEAL PTFE	 <p>Black seal PTFE består av kol/grafit med utmärkt kemisk resistens samt mycket goda egenskaper vid medelhöga temperaturer och belastningar. Mycket god balans av mekanisk styrka, kemisk resistens och termisk stabilitet.</p>	<p>Lämpad för aggressiva media, som olika syror och lut</p> <p>Temperaturbeständighet</p> <p>Utmärkt styvhet, hållfasthet och slitstyrka</p> <p>Åldras inte</p> <p>Lätt att skära</p>	<p>Hög gastäthet</p> <p>Kemikalieresistens</p> <p>Mättad ånga</p> <p>Oljor & fetter</p> <p>Vatten & hydrolys</p> <p>Väder & ozon</p>	40 bar	-200 +180°C
FÖRSTÄRKT PTFE-VÄV	 <p>Glasfiberförstärkt tunn PTFE-väv med utmärkt temperaturbeständighet, god elektrisk isoleringsförmåga samt slitstyrka. Materialet är dimensionsstabilt och har låg friktionskoefficient vilket gör att materialet lätt glider; en önskvärd egenskap i många tätningssmiljöer.</p>	<p>Utmärkt temperaturbeständighet</p> <p>Hög slitstyrka</p> <p>Dimensionsstabilt</p> <p>Låg friktionskoefficient</p> <p>Går att få med självhäftning</p>	<p>Elektronik</p> <p>Kemikalieresistens</p> <p>Vatten & hydrolys</p>	-	-
PTFE-band AL	 <p>Monoexpanderade PTFE-band, i 100% ren PTFE, med självhäftning för snabb tätning av flänsförband. Utmärkta egenskaper i de flesta kemikalier, för veka flänsar, för livsmedel och i både låga och höga temperaturer.</p>	<p>Monoexpanderad PTFE</p> <p>Självhäftande</p> <p>Bred kemikalieresistens pH 0-14</p> <p>FDA21CFR 177.1550</p> <p>BAM-godkänd</p>	<p>Hög gastäthet</p> <p>Höga temperaturer</p> <p>Höga tryck</p> <p>Kemikalieresistens</p> <p>Mättad ånga</p> <p>Oljor & fetter</p> <p>Väder & ozon</p> <p>Vatten & hydrolys</p>	-	-240 +310°C
PTFE-band H	 <p>Multiexpanderade PTFE-band, i 100% PTFE, för snabb tätning av flänsförband.</p>	<p>Multiexpanderad PTFE</p> <p>Bred kemikalieresistens pH 0-14</p> <p>Minimal kallflytning</p> <p>FDA21CFR 177.1550</p> <p>Hög draghållfasthet</p>	<p>Elektronik</p> <p>Hög gastäthet</p> <p>Kemikalieresistens</p> <p>Kliniska miljöer</p> <p>Mättad ånga</p> <p>Oljor & fetter</p> <p>Väder & ozon</p> <p>Vatten & hydrolys</p>	-	-240 +310°C

Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
EPDM	 <p>EDPM har god beständighet mot åldring, väder och ozon, samt hög resistens mot syror, baser, estrar och ketoner. Det används bl.a. som mellanlägg, lister och flänspackningar.</p>	<p>Utmärkt resistens mot vatten och ånga Mycket bra sättningsvärde Finns i flera olika varianter</p>	<p>Hög gastäthet Kemikalieresistens Stöt & vibration Väder & ozon Vatten & hydrolys</p>	-	-45 +140°C
NBR	 <p>Nitrilgummi/NBR har utmärkt beständighet mot de flesta alifatiska och aromatiska oljor, god beständighet mot fetter och bensen, även blyfri bensen.</p>	<p>Används med fördel i hydrauliska och pneumatiska system Kompatibel med animaliska och vegetabiliska mineralolja Finns i flera olika varianter</p>	<p>Kemikalieresistens Oljor & fetter Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	-	-35 +110°C
CR	 <p>Kloropren har en hög seghet och slitstyrka samt god resistens mot ozon, väder, syror, fetter och oljor. Kloropren har även goda åldringsegenskaper.</p>	<p>Bra väder och ozonbeständighet Tål även mineralolja</p>	<p>Kemikalieresistens Slitstarka Stöt & vibration Väder & ozon Vatten & hydrolys</p>	-	-30 +100°C
MVQ/VMQ	 <p>Silikon rekommenderas för miljöer med höga renhetskrav. Silikonpackningar är smak- och luktfria, motverkar bakterie- och svampangrepp och är delvis beständigt mot syror och baser. Silikon har även hög elektrisk isoleringsförmåga och god beständighet mot väder och ozon.</p>	<p>Tål höga temperaturer i luft Finns i flera olika varianter</p>	<p>Elektronik Kemikalieresistens Stöt & vibration Väder & ozon Vatten & hydrolys</p>	-	-55 +200°C
FKM/FPM	 <p>Fluorgummi har lång hållbarhet, högsta resistens mot kolväten, väder och ozon, syror och baser. Fluorgummi är ett självklart gummimaterial för krävande tätningsmiljöer.</p>	<p>Mycket bra beständighet mot höga temperaturer i olja och luft Tål även bränsle och syror Flera olika varianter</p>	<p>Kemikalieresistens Oljor & fetter Slitstarka Stöt & vibration Väder & ozon Vatten & hydrolys</p>	-	-15 +225°C

Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
NR/SBR	 <p>Naturgummipackningar är delvis beständiga i baser och syror och passar tätningsmiljöer som inte utsätts för väder och ozon, olja eller bensin. Naturgummi har även hög draghållfasthet.</p>	<p>Slitstarkt material Har vibrations- och stötdämpande effekt</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	-	-10 +70°C
BUTYLGUMMI	 <p>Butylgummi används ofta för tätning av lågtrycksånga och gaser. Det är ett segt material med hög brottöjning, hög hållbarhet vid nötning och slitage samt god förmåga att dämpa vibrationer och stötar.</p>	<p>Slitstarkt material Har vibrations- och stötdämpande effekt</p>	<p>Hög gastätethet Kemikalieresistens Mättad ånga Slitstarka Stöt & vibration Väder & ozon Vatten & hydrolys</p>	-	-40 +110°C
CELLGUMMI	 <p>Cellgummi är optimalt vid tätning av ojämna ytor. Cellgummi har även stöt- och vibrationsdämpande effekter. Vi tillverkar cellgummi-packningar i bl.a. EPDM, nitril, kloropren, silikon, naturgummi, cell-PVC och Poron.</p>	<p>Slitstarka packningar som är stöt- och vibrationsdämpande. Bra vid ojämna tätningar ytor. Låg vattenabsorption. Bra mot fukt och damm.</p>	<p>Oljor & fetter Elektronik Kemikalieresistens Kliniska miljöer Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	-	-55 +200°C
FULL-FACE PACKNINGAR	 <p>Heltäckande flänspackning med ytterdel av EPDM-gummi samt tätande innerdel av PTFE. Försedd med upphöjda rillor och skruvhål enligt standard DIN2501. Användbar för flänsar i miljöer med kemikalier, främst för låga inre arbetstryck och behov av låg yttrycksbelastning i exempelvis plastflänsar.</p>	<p>Utmärkt resistens mot kemikalier. Används med fördel i miljöer med låga inre arbetstryck. God beständighet mot åldring, väder och ozon. Finns i flera varianter. Finns även med innerdel i EPDM.</p>	<p>Kemikalieresistens Slitstarka Väder & ozon</p>	-	Upp till +120°C

Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
-----------	-------------	----------	----------------	-------	------------

SPIRALLINDADE PACKNINGAR



Spirallindade packningar med tätningsdel av grafit samt yttre och inre stödringar enligt europeisk standard. Vi kan även tillhandahålla spirallindade packningar med annat utförande mot viss leveranstid

Europeisk standard
Finns i flera varianter
Tål höga tryck
Tål hög värme





Höga tryck
Kemikalieresistens
Höga temperaturer

Upp till
160 bar

Upp till
+550°C
Högre temperaturer med andra fyllnadsmaterial.

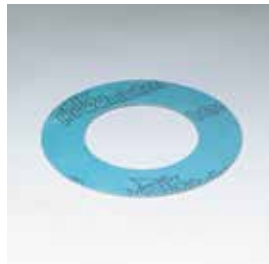


Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
1101-S	 <p>1101-S är en packningsfläta uppbyggd av ren PTFE-fiber. Lämplig för både roterande pumpar och ventiler samt för de flesta media i pH-området 0-14.</p>	<p>Väldigt låg krympning Tappar inte volym Låg friktion Hastighet upp till 15m/s</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	<p>Pumpar 30 bar Ventiler 250 bar</p>	<p>-196 +280°C</p>
1120-S	 <p>1120-S är en allround-packning uppbyggd av grafitimpregnerad PTFE-fiber samt tillsats av speciella smörjmedel. Lämplig för både pumpar och ventiler samt för de flesta media i pH-området 0-14.</p>	<p>Lämplig för både lågt och högt pH Låg krympning Tappar inte volym Väldigt flexibel Åldras inte Blir inte skör över tid Hastighet upp till 20m/s</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	<p>Pumpar 30 bar Ventiler 200 bar</p>	<p>-100 +280°C</p>
1201-P	 <p>1201-P är en stark packningsfläta användbar för slitande media uppbyggd av främst PTFE-impregnerad aramidfiber med tillsats av speciella smörjmedel. Lämplig för både pumpar och ventiler samt för en mångfald av media i pH-området 2-12.</p>	<p>Förstärkt med aramidfiber Väldigt hög slitagetålighet Låg friktion Hastighet upp till 15m/s</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	<p>Pumpar 20 bar Ventiler 150 bar</p>	<p>-100 +280°C</p>
1320-G	 <p>1320-G är en högttemperaturfläta uppbyggd av ren expanderad grafit förstärkt med en mindre mängd glasfiber. Lämplig för roterande pumpar, ventiler och statiska förband samt för media i pH-området 1-14.</p>	<p>Förstärkt med glasfiber Tryck upp till 300 bar Hastighet upp till 20m/s Lång livslängd</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	<p>Pumpar 30 bar Ventiler 300 bar</p>	<p>-100 +650°C</p>
1720	 <p>1720 är uppbyggd av PTFE-impregnerade akrylfibrer och mineraloljor. Prisvärd boxpackning lämplig för både pumpar och ventiler samt en mångfald av media i pH-området 2-12.</p>	<p>Används för pumpar och ventiler Framförallt vid radiella laster Optimal som boxpackning Hastighet upp till 10m/s</p>	<p>Slitstarka Stöt & vibration Vatten & hydrolys</p>	<p>Pumpar 20 bar Ventiler 50 bar</p>	<p>-50 +200°C</p>

Benämning	Beskrivning	Fördelar	Beständigheter	Tryck	Temperatur
NATURFILT					
	Filtpackningar i ren naturfilt för tätningar av axlar och lagerhus i lägre temperaturer. Tillverkas i pressad ull med hög stabilitet. Har hög diffusionstäthet tack vare packningsmaterialets höga densitet och oljeabsorption	Slitstarkt material Klarar låga temperaturer	Oljor & fetter Slitstarka Stöt & vibration	-	Upp till +90°C (i fuktig värme)
MICA (Glimmer)					
	Micapackningar, även kallat glimmerpackningar, används för avgasflänsar och höga temperaturer i kombination med ett lågt inre arbetstryck	Utmärkt i höga temperaturer Beständig i flera olika syror och baser, samt lösningsmedel, kemikalier och mineraloljor	Syror & baser Kemikalieresistens Höga temperaturer	Upp till 5 bar	Upp till +900°C
NITRILGUMMIKORK					
	Packning av nitrilgummikork är speciellt lämpade för transformatorer och används även för tätning mot mineraloljor och hydrauloljor. De klarar även vatten och miljöer med vibration.	Utmärkt mot olika oljetyper Relativt låg kompressabilitet (25%). Hög återfjädring (75%)	Oljor & fetter Vatten Stöt- & vibration	Upp till 6 bar	-30°C - +110°C
CELLURETAN (Poron)					
	Uretanpackning i högpresterande, starkt men följsam celluretans (Poron®). Det är ett mjukt cellmaterial som består av en blandning av polyeter och polyester. Finns i brandklassat utförande	Stötdämpande egenskaper Goda elastiska egenskaper Klarar många kemikalier och lämpliga i ojämna flänsar och tätningssmiljöer med stötbelastning. Finns i flera varianter	Slitstarka Stöt- & vibration Kemikalieresistens	-	-20°C - +90°C



RÖNNES 100



C-4430



EPDM 70



EXPANDERAD PTFE



GRAFIT PSM-AS



C-4500



TOP-SIL



RÖNNES 200



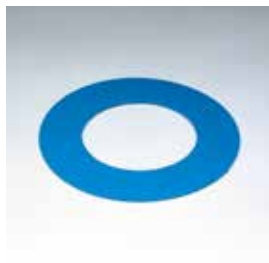
TOP-CHEM 2000



TOP-CHEM 2003



GLASFYLLD PTFE



KOL/GRAFIT PTFE

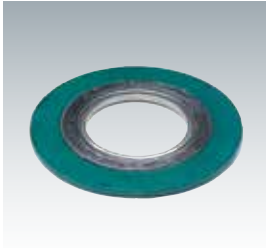


Standardmaterial - Övriga material mot förfrågan

Material	Beteckning	Beskrivning
RÖNNES 100	AR	Universalpackning med god tryckstabilitet kombinerat med utmärkt termisk och kemisk beständighet. Lämpad för ånga, vatten, oljor och bränslen.
C-4430	A	Universellt användbart packningsmaterial med god beständighet i miljöer med vatten, mättad ånga upp till +180°C, oljor, bränslen och kolväten.
EPDM 70	E	Packningar med god beständighet mot åldring, väder och ozon, samt hög resistens mot syror, baser, estrar och ketoner.
EXPANDERAD PTFE	EX	100% expanderad PTFE för mycket höga inre arbetstryck, låga och höga temperaturer samt för de flesta förekommande media.
GRAFIT PSM-AS	G	Grafitpackningar för höga temperaturer och arbetstryck som klarar de flesta förhållanden med hetvatten, ånga, oljor och kolväten.
C-4500	K	Nitrilgummibundet kolfibermaterial med goda egenskaper i baser (alkalitet med pH-värden högre än 7,1).
TOP-SIL	M	Material med mycket goda egenskaper vid både höga och låga temperaturer för ånga, oljor och kolväten.
RÖNNES 200	GR	Expanderad Grafit för höga temperaturer och arbetstryck som klarar de flesta förhållanden med hetvatten, ånga, oljor och kolväten.
TOP-CHEM 2000	P	Det enda brandklassade PTFE-materialet på marknaden (Brandklassning enligt API 6FA). Användbart där höga krav ställs på termiska och mekaniska påfrestningar i de flesta media.
TOP-CHEM 2003	Q	En mjuk, kemiskt modifierad PTFE med förhållandevis låg densitet och hög kompressibilitet, vilket ger god täthet även vid lägre yttrycksbelastningar.
GLASFYLLD PTFE	T	PTFE med 25 % fiber; huvudsakligen glasfiber och icke-organiskt fyllnadsmedel. Bibehållen elasticitet i höga tryck och höga temperaturer.
KOL/GRAFIT PTFE	B	Black seal PTFE består av kol/grafit med utmärkt kemisk resistens samt mycket goda egenskaper vid medelhöga temperaturer och belastningar.

Tabellen är sorterad på Ytterdiameter

Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø	Tjocklek	Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø	Tjocklek
510DN010PN40	DN 10	PN 10-40	46	18	1,5	510DN400PN16	DN 400	PN 16	495	407	1,5
510DN015PN40	DN 15	PN 10-40	51	22	1,5	510DN400PN25	DN 400	PN 25	514	407	1,5
510DN020PN40	DN 20	PN 10-40	61	27	1,5	510DN400PN40	DN 400	PN 40	546	407	1,5
510DN025PN40	DN 25	PN 10-40	71	34	1,5	510DN450PN10	DN 450	PN 10	539	458	1,5
510DN032PN40	DN 32	PN 10-40	82	43	1,5	510DN450PN16	DN 450	PN 16	555	458	1,5
510DN040PN40	DN 40	PN 10-40	92	49	1,5	510DN450PN25	DN 450	PN 25	564	458	1,5
510DN050PN40	DN 50	PN 10-40	107	61	1,5	510DN450PN40	DN 450	PN 40	571	458	1,5
510DN065PN40	DN 65	PN 10-40	127	77	1,5	510DN500PN10	DN 500	PN 10	594	508	1,5
510DN080PN40	DN 80	PN 10-40	142	89	1,5	510DN500PN16	DN 500	PN 16	617	508	1,5
510DN100PN16	DN 100	PN 10-16	162	115	1,5	510DN500PN25	DN 500	PN 25	624	508	1,5
510DN100PN40	DN 100	PN 25-40	168	115	1,5	510DN500PN40	DN 500	PN 40	628	508	1,5
510DN125PN16	DN 125	PN 10-16	192	141	1,5	510DN600PN10	DN 600	PN 10	695	610	1,5
510DN125PN40	DN 125	PN 25-40	194	141	1,5	510DN600PN16	DN 600	PN 16	734	610	1,5
510DN150PN16	DN 150	PN 10-16	218	169	1,5	510DN600PN25	DN 600	PN 25	731	610	1,5
510DN150PN40	DN 150	PN 25-40	224	169	1,5	510DN600PN40	DN 600	PN 40	747	610	1,5
510DN200PN16	DN 200	PN 10-16	273	220	1,5	510DN700PN10	DN 700	PN 10	810	712	1,5
510DN200PN25	DN 200	PN 25	284	220	1,5	510DN700PN16	DN 700	PN 16	804	712	1,5
510DN200PN40	DN 200	PN 40	290	220	1,5	510DN700PN25	DN 700	PN 25	833	712	1,5
510DN250PN10	DN 250	PN 10	328	273	1,5	510DN700PN40	DN 700	PN 40	850	720	1,5
510DN250PN16	DN 250	PN 16	329	273	1,5	510DN800PN10	DN 800	PN 10	917	813	1,5
510DN250PN25	DN 250	PN 25	340	273	1,5	510DN800PN16	DN 800	PN 16	911	813	1,5
510DN250PN40	DN 250	PN 40	352	273	1,5	510DN800PN25	DN 800	PN 25	942	813	1,5
510DN300PN10	DN 300	PN 10	378	324	1,5	510DN800PN40	DN 800	PN 40	970	820	1,5
510DN300PN16	DN 300	PN 16	384	324	1,5	510DN900PN10	DN 900	PN 10	1017	915	1,5
510DN300PN25	DN 300	PN 25	400	324	1,5	510DN900PN16	DN 900	PN 16	1011	915	1,5
510DN300PN40	DN 300	PN 40	417	324	1,5	510DN900PN25	DN 900	PN 25	1042	915	1,5
510DN350PN10	DN 350	PN 10	438	356	1,5	510DN900PN40	DN 900	PN 40	1080	920	1,5
510DN350PN16	DN 350	PN 16	444	356	1,5	510DN999PN10	DN 1000	PN 10	1240	1016	1,5
510DN350PN25	DN 350	PN 25	457	356	1,5	510DN999PN16	DN 1000	PN 16	1280	1016	1,5
510DN350PN40	DN 350	PN 40	474	356	1,5	510DN999PN25	DN 1000	PN 25	1540	1016	1,5
510DN400PN10	DN 400	PN 10	489	407	1,5	510DN999PN40	DN 1000	PN 40	1190	1020	1,5



Vi lagerför Spirallindade packningar enligt europeisk standard. Packningarna har en tätningssdel av grafit samt yttre och inre stödringar. På lagerhyllan har vi alla vanliga standarddimensioner för varierande nominell diameter (DN) och tryck (PN).

Tabellen är sorterad på Ytterdiameter

Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø	Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø
511DN10PN40	DN 10	PN 10-40	46	18	511DN300PN40	DN 300	PN 40	417	318
511DN10PN160	DN 10	PN 63-160	56	18	511DN300PN63	DN 300	PN 63	424	318
511DN15PN40	DN 15	PN 10-40	51	23	511DN300PN160	DN 300	PN 100-160	458	318
511DN15PN160	DN 15	PN 63-160	61	23	511DN350PN10	DN 350	PN 10	437	360
511DN20PN40	DN 20	PN 10-40	61	28	511DN350PN16	DN 350	PN 16	443	360
511DN20PN160	DN 20	PN 63-100	72	28	511DN350PN25	DN 350	PN 25	457	360
511DN25PN40	DN 25	PN 10-40	71	35	511DN350PN40	DN 350	PN 40	474	360
511DN25PN160	DN 25	PN 63-160	82	35	511DN350PN63	DN 350	PN 63	486	360
511DN32PN40	DN 32	PN 10-40	82	43	511DN350PN100	DN 350	PN 100	512	360
511DN32PN160	DN 32	PN 63-160	90	43	511DN400PN10	DN 400	PN 10	488	410
511DN40PN40	DN 40	PN 10-40	92	50	511DN400PN16	DN 400	PN 16	495	410
511DN40PN160	DN 40	PN 63-160	103	50	511DN400PN25	DN 400	PN 25	514	410
511DN50PN40	DN 50	PN 10-40	107	61	511DN400PN40	DN 400	PN 40	546	410
511DN50PN64	DN 50	PN 63	113	61	511DN400PN63	DN 400	PN 63	543	410
511DN50PN160	DN 50	PN 100-160	119	61	511DN400PN100	DN 400	PN 100	572	410
511DN65PN40	DN 65	PN 10-40	127	77	511DN500PN10	DN 500	PN 10	593	510
511DN65PN64	DN 65	PN 63	137	77	511DN500PN16	DN 500	PN 16	617	510
511DN65PN160	DN 65	PN 100-160	143	77	511DN500PN25	DN 500	PN 25	624	510
511DN80PN40	DN 80	PN 10-40	142	90	511DN500PN40	DN 500	PN 40	628	510
511DN80PN63	DN 80	PN 63	148	90	511DN500PN63	DN 500	PN 63	657	510
511DN80PN160	DN 80	PN 100-160	154	90	511DN500PN100	DN 500	PN 100	704	510
511DN100PN16	DN 100	PN 10-16	162	115	511DN600PN10	DN 600	PN 10	695	610
511DN100PN40	DN 100	PN 25-40	168	115	511DN600PN16	DN 600	PN 16	734	610
511DN100PN64	DN 100	PN 63	174	115	511DN600PN25	DN 600	PN 25	731	610
511DN100PN160	DN 100	PN 100-160	180	115	511DN600PN40	DN 600	PN 40	747	610
511DN125PN16	DN 125	PN 10-16	192	140	511DN600PN63	DN 600	PN 63	764	610
511DN125PN40	DN 125	PN 25-40	194	140	511DN600PN100	DN 600	PN 100	813	610
511DN125PN63	DN 125	PN 63	210	140	511DN700PN10	DN 700	PN 10	810	710
511DN125PN160	DN 125	PN 100-160	217	140	511DN700PN16	DN 700	PN 16	804	710
511DN150PN16	DN 150	PN 10-16	217	167	511DN700PN25	DN 700	PN 25	833	710
511DN150PN40	DN 150	PN 25-40	224	167	511DN700PN40	DN 700	PN 40	852	710
511DN150PN64	DN 150	PN 63	247	167	511DN700PN63	DN 700	PN 63	879	710
511DN150PN160	DN 150	PN 100-160	257	167	511DN700PN100	DN 700	PN 100	950	710
511DN200PN16	DN 200	PN 10-16	272	216	511DN800PN10	DN 800	PN 10	917	810
511DN200PN25	DN 200	PN 25	284	216	511DN800PN16	DN 800	PN 16	911	810
511DN200PN40	DN 200	PN 40	290	216	511DN800PN25	DN 800	PN 25	942	810
511DN200PN63	DN 200	PN 63	309	216	511DN800PN40	DN 800	PN 40	974	810
511DN200PN160	DN 200	PN 100-160	324	216	511DN800PN63	DN 800	PN 63	988	810
511DN250PN10	DN 250	PN 10	327	267	511DN900PN10	DN 900	PN 10	1017	910
511DN250PN16	DN 250	PN 16	328	267	511DN900PN16	DN 900	PN 16	1011	910
511DN250PN25	DN 250	PN 25	340	267	511DN900PN25	DN 900	PN 25	1042	910
511DN250PN40	DN 250	PN 40	352	267	511DN900PN40	DN 900	PN 40	1084	910
511DN250PN63	DN 250	PN 63	364	267	511DN900PN63	DN 900	PN 63	1108	910
511DN250PN100	DN 250	PN 100	391	267	511DN1000PN10	DN 1000	PN 10	1124	1010
511DN250PN160	DN 250	PN 160	388	267	511DN1000PN16	DN 1000	PN 16	1178	1010
511DN300PN10	DN 300	PN 10	377	318	511DN1000PN25	DN 1000	PN 25	1154	1010
511DN300PN16	DN300	PN 16	383	318	511DN1000PN40	DN 1000	PN 40	1194	1010
511DN300PN25	DN 300	PN 25	400	318					



Full-Face Packningar är heltäckande packningar med full anliggning. Vi lagerför standardstorlekar enligt DIN 2501 med ytterdel av EPDM-gummi samt tätande innerdel av PTFE. Full-Face packningar i andra material tas fram mot förfrågan.

Tabellen är sorterad på Ytterdiameter

EPDM/PTFE

Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø	Hål Ø	Antal bulthål
519DN10-FFPE	DN 10	PN 10-40	90	18	14	4
519DN15-FFPE	DN 15	PN 10-40	95	22	14	4
519DN20-FFPE	DN 20	PN 10-40	105	27	14	4
519DN25-FFPE	DN 25	PN 10-40	115	34	14	4
519DN32-FFPE	DN 32	PN 10-40	140	43	18	4
519DN40-FFPE	DN 40	PN 10-40	150	49	18	4
519DN50-FFPE	DN 50	PN 10-40	165	61	18	4
519DN65-FFPE	DN 65	PN 10-40	185	77	18	8
519DN80-FFPE	DN 80	PN 10-40	200	89	18	8
519DN100-FFPE	DN 100	PN 10-16	220	115	18	8
519DN125-FFPE	DN 125	PN 10-16	250	141	18	8
519DN150-FFPE	DN 150	PN 10-16	285	169	22	8
519DN200-FFPE	DN 200	PN 10-16	340	220	22	8
519DN250-FFPE	DN 250	PN 10	395	273	22	12
519DN300-FFPE	DN 300	PN 10	445	324	22	12
519DN350-FFPE	DN 350	PN 10	505	356	22	16
519DN400-FFPE	DN 400	PN 10	565	407	26	16

EPDM

Artnr	DN	PN	Ytter Ø	Inner Ø	Hål Ø	Antal bulthål
519DN10-FFEPD	DN 10	PN 10-40	90	18	14	4
519DN15-FFEPD	DN 15	PN 10-40	95	22	14	4
519DN20-FFEPD	DN 20	PN 10-40	105	27	14	4
519DN25-FFEPD	DN 25	PN 10-40	115	34	14	4
519DN32-FFEPD	DN 32	PN 10-40	140	43	18	4
519DN40-FFEPD	DN 40	PN 10-40	150	49	18	4
519DN50-FFEPD	DN 50	PN 10-40	165	61	18	4
519DN65-FFEPD	DN 65	PN 10-40	185	77	18	8
519DN80-FFEPD	DN 80	PN 10-40	200	89	18	8
519DN100-FFEPD	DN 100	PN 10-16	220	115	18	8
519DN125-FFEPD	DN 125	PN 10-16	250	141	18	8
519DN150-FFEPD	DN 150	PN 10-16	285	169	22	8
519DN200-FFEPD	DN 200	PN 10-16	340	220	22	8
519DN250-FFEPD	DN 250	PN 10	395	273	22	12
519DN300-FFEPD	DN 300	PN 10	445	324	22	12
519DN350-FFEPD	DN 350	PN 10	505	356	22	16
519DN400-FFEPD	DN 400	PN 10	565	407	26	16

FLÄTAD EXPANDERAD
PTFE



GRAFIT-IMPREGNERAD
PTFE-FIBER



PTFE-IMPREGNERAD
ARAMIDFIBER



EXPANDERAD GRAFIT
MED GLASFIBER



PTFE-IMPREGNERAD
AKRYLFIBER



Standardmaterial - Övriga material mot förfrågan

Material	Beteckning	Beskrivning
FLÄTAD EXPANDERAD PTFE	1101-S	1101-S är en packningsfläta uppbyggd av ren PTFE-fiber.
GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER	1120-S	1120-S är en allround-packning uppbyggd av grafitimpregnerad PTFE-fiber samt tillsats av speciella smörjmedel.
PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER	1201-P	1201-P är en stark packningsfläta användbar för slitande media uppbyggd av främst PTFE-impregnerad aramidfiber med tillsats av speciella smörjmedel.
EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER	1320-G	1320-G är en högtemperaturfläta uppbyggd av ren expanderad grafit förstärkt med en mindre mängd glasfiber.
PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER	1720	1720 är uppbyggd av PTFE-impregnerade akrylfibrer och mineralolja.



Tabellen är sorterad i storleksordning

Artnr	Benämning	Info
5121101S-04	BOXPACKN. 1101S 4X4MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-06	BOXPACKN. 1101S 6X6MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-08	BOXPACKN. 1101S 8X8MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-10	BOXPACKN. 1101S 10X10MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-12	BOXPACKN. 1101S 12X12MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-16	BOXPACKN. 1101S 16X16MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121101S-20	BOXPACKN. 1101S 20X20MM	FLÄTAD EXPANDERAD PTFE
5121120S-04	BOXPACKN. 1120S 4X4MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-05	BOXPACKN. 1120S 5X5MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-06	BOXPACKN. 1120S 6X6MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-08	BOXPACKN. 1120S 8X8MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-10	BOXPACKN. 1120S 10X10MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-12	BOXPACKN. 1120S 12X12MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-16	BOXPACKN. 1120S 16X16MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-18	BOXPACKN. 1120S 18X18MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121120S-20	BOXPACKN. 1120S 20X20MM	GRAFIT-IMPREGNERAD PTFE-FIBER
5121201P-04	BOXPACKN. 1201P 4X4MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-06	BOXPACKN. 1201P 6X6MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-08	BOXPACKN. 1201P 8X8MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-10	BOXPACKN. 1201P 10X10MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-12	BOXPACKN. 1201P 12X12MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-16	BOXPACKN. 1201P 16X16MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121201P-20	BOXPACKN. 1201P 20X20MM	PTFE-IMPREGNERAD ARAMIDFIBER
5121320G-04	BOXPACKN. 1320G 4X4MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-06	BOXPACKN. 1320G 6X6MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-08	BOXPACKN. 1320G 8X8MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-10	BOXPACKN. 1320G 10X10MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-12	BOXPACKN. 1320G 12X12MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-14	BOXPACKN. 1320G 14X14MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-16	BOXPACKN. 1320G 16X16MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121320G-20	BOXPACKN. 1320G 20X20MM	EXPANDERAD GRAFIT MED GLASFIBER
5121720-04	BOXPACKN. 1720 4X4MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-06	BOXPACKN. 1720 6X6MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-08	BOXPACKN. 1720 8X8MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-10	BOXPACKN. 1720 10X10MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-12	BOXPACKN. 1720 12X12MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-16	BOXPACKN. 1720 16X16MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER
5121720-20	BOXPACKN. 1720 20X20MM	PTFE-IMPREGNERAD AKRYLFIBER

Fyrkantsprofiler upp till 25 mm finns tillgängliga mot förfrågan.

TÄTNINGSBAND AV
EXPANDERAD PTFE

TÄTNINGSBAND AV BIAXIELLT
EXPANDERAD PTFE



Standardmaterial - Övriga material mot förfrågan

Material	Beteckning	Beskrivning
TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE	Avkoseal® AL	Mono-expanderat mjukt PTFE-band med självhäftning för snabb tätning av flänsförband.
TÄTNINGSBAND AV BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE	Avkoseal® H	Multi-expanderat mjukt PTFE-band med självhäftning för snabb tätning av flänsförband.

Tabellen är sorterad på bandets bredd

Artnr	Benämning	Info
5131146-0315AL	ePTFE-BAND 30m 3X1,5MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-0302AL	ePTFE-BAND 30m 3X2,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-0502AL	ePTFE-BAND 20m 5X2,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-0725AL	ePTFE-BAND 25m 7X2,5MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-0855AL	ePTFE-BAND 10m 8X5,5MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1003AL	ePTFE-BAND 15m 10X3,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1005AL	ePTFE-BAND 10m 10X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1204AL	ePTFE-BAND 10m 12X4,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1405AL	ePTFE-BAND 7m 14X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1706AL	ePTFE-BAND 5m 17X6,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2005AL	ePTFE-BAND 5m 20X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2007AL	ePTFE-BAND 5m 20X7,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2205AL	ePTFE-BAND 5m 22X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2505AL	ePTFE-BAND 5m 25X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2508AL	ePTFE-BAND 5m 25X8,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2805AL	ePTFE-BAND 5m 28X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-2808AL	ePTFE-BAND 5m 28X8,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-4005AL	ePTFE-BAND 5m 40X5,0MM	TÄTNINGSBAND AV EXPANDERAD PTFE
5131146-1003H	ePTFE-BAND H 15m 10X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-1503H	ePTFE-BAND H 10m 15X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-2003H	ePTFE-BAND H 5m 20X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-2503H	ePTFE-BAND H 5m 25X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-3003H	ePTFE-BAND H 5m 30X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-4003H	ePTFE-BAND H 5m 40X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-5003H	ePTFE-BAND H 5m 50X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-5503H	ePTFE-BAND H 5m 55X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-6003H	ePTFE-BAND H 5m 60X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-6503H	ePTFE-BAND H 5m 65X3,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-1006H	ePTFE-BAND H 10m 10X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-1506H	ePTFE-BAND H 10m 15X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-2006H	ePTFE-BAND H 10m 20X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-2506H	ePTFE-BAND H 10m 25X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-3006H	ePTFE-BAND H 5m 30X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-4006H	ePTFE-BAND H 5m 40X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-5006H	ePTFE-BAND H 5m 50X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-5506H	ePTFE-BAND H 5m 55X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-6006H	ePTFE-BAND H 5m 60X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE
5131146-6506H	ePTFE-BAND H 5m 65X6,0MM	BIAXIELLT EXPANDERAD PTFE



KUNDANPASSADE PACKNINGAR

En av våra absoluta specialiteter är flexibel tillverkning av packningar enligt ritning. Vi tillverkar specialpackningar i alla former och alla sorters material. Bland annat tillverkar vi packningar i exempelvis olika fiber-material, grafit, gummi och PTFE. Allt från små serier till stora volymer. Den enda gemensamma nämnaren är att det alltid är kundens behov som står i fokus. Beroende på packningens utformning, material och antalet väljer vi mellan våra digitalt styrda skärmaskiner, stansning eller vattenskäring.



GUMMILISTER

Tack vare vår skärmaskin för gummilister och filtstrimlor har vi möjlighet att erbjuda snabba och flexibla lösningar för de flesta kundbehov. I skärmaskinen kan vi snabbt och effektivt skära ut långa lister och strimlor i alla sorters gummi, samt filt.

Vi tillverkar gummilister och filtstrimlor i bland annat följande material:

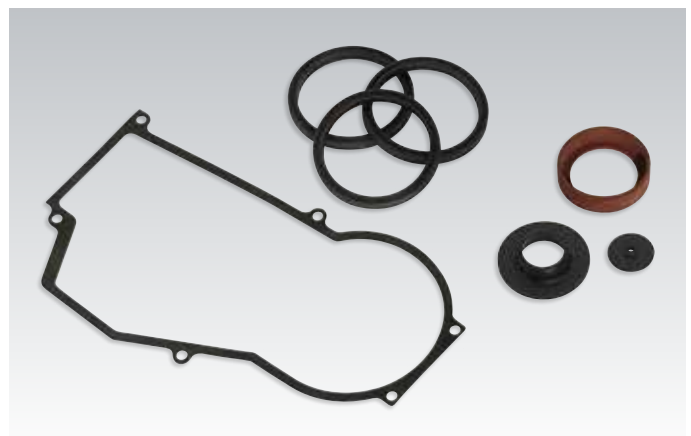
- NBR
- EPDM
- Kloropren
- Naturfilt
- FPM
- Silikon
- Cellgummi
- Teknisk filt



FORMGJUTNA PACKNINGAR

När en kund har behov av mer komplicerade tätningsprofiler eller där volymerna är så stora att det blir ekonomiskt fördelaktigt kan vi i stället erbjuda formpressade/formgjutna packningar i alla sorters gummikvaliteter, exempelvis EPDM, FKM/FPM, NBR och MVQ/VMQ.

Vi erbjuder material med godkännanden för bland annat livsmedel, medicinteknik och dricksvatten.



VAL AV TÄTNINGSLÖSNING

- Val av tätninglösning skall baseras på så många tillgängliga faktorer som möjligt i aktuell tätningsmiljö.
- TRYCK och TEMPERATUR är av central betydelse för korrekta rekommendationer, samt vilket MEDIA som skall tätas.
- Packningsmaterialet bör vara så tunt som möjligt. En tunnare packning hanterar tryck, temperatur och media bättre.
- Råder tveksamhet så hjälper vi Dig att hitta en tätninglösning som är lämplig för aktuell tätningsmiljö och som följer såväl tekniska driftkrav som industrispecifika förordningar och direktiv.

Beräkning kring en flänspackning

Konstatera vilka faktorer som råder

- Vilket media skall avtätas
- Vilket invändigt faktiskt arbetstryck råder
- Gällande arbetstemperatur
- Typ av fläns samt dess tryckklass & anslutning
- Typ av fästelement (skruvar-mutter etc.)

Bestäm packningens materialkvalitet

- Studera packningsmaterialets beständighet
- Mediats kondition dvs: gasformigt, flytande eller fast form, ev. ångförhållande
- Förhållandet eller en eventuellt cykliskt situation av tryck & temperatur.

Begränsning för ånga

- Speciell hänsyn skall tas om tätande media är i form av ånga. Flera olika förklaringar ligger bakom detta faktum och en av de viktigaste är att ånga har en kraftigt hydrolyserande förmåga att förändra egenskaperna hos många polymerer och fibrer.
- Om förhållandet är svårt eller om risk till överhettning föreligger bör du alltid välja bort materialkvaliteter som är gummibundna och istället välja exempelvis grafitlaminat eller modifierad PTFE-kvaliteter som inte visar tendens till skörhet vid förhöjd temperatur.
- Hydrolys= Kemisk reaktion där ett ämne spjälkas upp under upptagande av vatten.

Materialens hållbarhetstid och lagringsduglighet

Alla våra fiber-material innehåller elastomerer som naturligt utsätts för åldringsprocess efter en tid. Olika kvaliteter av fiber innehåller även olika typer av elastomerer. Beroende på variant tillsammans med vulkaniseringsprocessen för respektive sort samt den omgivande miljön där Du lagerhåller produkterna påverkar hållbarheten.

Fiber-materialen innehåller ungefär 10-20% elastomeriskt bindemedel. Innebörden blir att de generellt sätt klarar lagerhållningen bättre än många rena gummiprodukter. En ogynnsam lagringsmiljö påverkar dock materialen som kan leda till att de inte uppfyller de utlovande egenskaperna.

Idealiskt lagringsförhållande

- Temperatur under +25°C
- Relativ luftfuktighet mellan 50-60%
- Dämpad belysning

Under dessa förutsättningar garanteras en användbar minsta livslängd av 5 år. En absolut gräns för detta är emellertid okänd.

Utskurna packningar bör förvaras liggande.



1. Använd följande verktyg när du installerar en packning:

- a. En kalibrerad momentnyckel eller en hydraulisk dragare.
- b. Trådborste, gärna i mässing.
- c. Smörjmedel.



2. Rengör och undersök flänsytan

- a. Avlägsna smutspartiklar och eventuell rost från flänsytan, skruvar, muttrar och brickor.
- b. Besiktiga samtliga fästelement och titta efter sprickor eller grader.
- c. Besiktiga flänsytan och titta efter repor, skador efter verktyg, skevhet eller andra faktorer som kan påverka flänsytans tätningsförmåga.
- d. Byt ut alla delar som är defekta eller skadade.



3. Rikta upp flänsarna så att skruvhålen matchar.

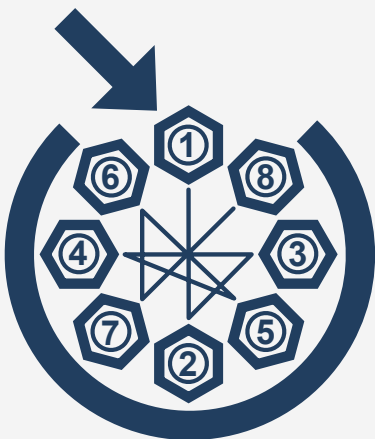


4. Montera packningen, tänk på följande:

- a. Kontrollera att packningar har rätt dimension och material.
- b. Kontrollera att packningen är hel och utan skador.
- c. Lägga packningen mellan flänsarna.
- d. Kontrollera att packningen är centrerad mellan flänsarna.
- e. Bindemedel eller släppmedel skall inte användas
- f. Sätt ihop flänsarna och kontrollera att packningen inte blir skadad.



5. Smörj samtliga muttrar, brickor och gängor. Fördela smörjmedlet jämnt och kontrollera att det inte läggs på flänsen eller packningen.



6. Montera och dra åt skruvarna.

- a. Använd en kalibrerad momentnyckel eller hydraulisk dragare.
- b. Dra alltid åt skruvarna i ett korsmönster:
 1. Dra åt samtliga muttrar med handkraft.
 2. Dra åt samtliga muttrar till ca 30% av det slutliga åtdragningsmomentet.
 3. Dra åt samtliga muttrar till ca 60% av det slutliga åtdragningsmomentet.
 4. Dra åt samtliga muttrar i ett korsmönster till det slutliga åtdragningsmomentet.
 5. Dra åt samtliga muttrar en gång medurs tills alla har samma moment.

Kontakta oss på 060-64 65 00 eller order@teknikprodukter.se för att få rekommendationer om eventuell efterdragning.

Teknikprodukter har packningslösningar för fler typer av driftmiljöer. Vi är experter på att tillverka och leverera packningar av noggrant utvalda material som klarar av olika förhållanden med bravur. Genom vår dedikation till kvalitet strävar vi alltid efter att erbjuda de bästa packningsmaterialen på den globala marknaden.

Vår styrka ligger inte bara i våra produkter utan även i vår oberoende materialrådgivning. Vi förstår att varje

kund och situation är unik, och vi är här för att guida dig genom det breda utbudet av packningsalternativ. Vårt erfarna team av experter hjälper dig att välja rätt material som passar dina specifika behov och ger bästa möjliga prestanda och långvarig hållbarhet. Oavsett om det handlar om extrema temperaturer, högt tryck, kemisk exponering eller andra utmanande förhållanden, kan du lita på att våra packningar kommer att leverera över förväntan.

ELEKTRONIK



HÖG GASTÄTHET



HÖGA TEMPERATURER



HÖGA TRYCK



KEMIKALIERESISTANS



KLINISKA MILJÖER



VATTEN & HYDROLYS



OLJOR & FETTER



SLITSTARKA



STÖT & VIBRATION



VÅDER OCH OZON



VATTEN & HYDROLYS





Elektronik

Vi är specialister på packningslösningar som garanterar elektrisk isolering, särskilt vid låga temperaturer. Materialen är noggrant utvalda för att möta de specifika kraven inom elektronikbranschen och ger en hög grad av skydd och prestanda.

Vi erbjuder packningar av tunna polymermaterial som PTFE samt EPDM och Silikon-gummi med både homogen uppbyggnad och cellstruktur. Dessa packningar är utformade för att vara flexibla och anpassningsbara, vilket gör dem idealiska för tätning och isolering i elektronikapplikationer. Med sin överlägsna isoleringsförmåga och höga motståndskraft mot extrema temperaturer erbjuder de optimala skyddsegenskaper.



Hög gastätthet

Teknikprodukter tillhandahåller ett omfattande utbud av packningar anpassade för hög gastätthet. Vi levererar packningslösningar som ger en effektiv tätning av gaser, oavsett tätningsmiljö.

Vi erbjuder packningar i flera material för att möta branschens olika krav. Bland elastomerer har Butylgummi visat sig ha en exceptionell gastätthet, vilket gör det till ett utmärkt val för gasförsegling. För polymerer rekommenderar vi våra modifierade PTFE-packningar, som erbjuder överlägsen prestanda och täthet.

Vid ersättning av äldre fibermaterial rekommenderar vi starkt våra packningar av Grafit. Grafitpackningar är kända för sin höga gastätthet och förmåga att klara av extrema förhållanden. De erbjuder en pålitlig tätning och är ett utmärkt val för att säkerställa effektiviteten i din applikation.



Höga temperaturer

Teknikprodukter är din pålitliga partner när det gäller packningar för applikationer med höga temperaturer. För miljöer med extremt höga temperaturer över +1000°C samt med låga arbetstryck rekommenderar vi våra packningar av Silikat- & Glasfiber samt Mica. Dessa material har exceptionella egenskaper när det gäller värmetålighet och är perfekta för att hantera de utmaningar som kommer med höga temperaturer.

För applikationer där temperaturen når upp till +500°C i kombination med höga arbetstryck, rekommenderar vi våra Grafitpackningar. Grafit är känt för sin överlägsna värmebeständighet och utmärkta tätningssegenskaper.



Höga tryck

Hos oss finner du packningar för applikationer med höga tryck. Vi erbjuder ett brett utbud av material som är speciellt utformade för att klara av extrema tryck och som kan säkerställa pålitlig tätning.

Vi levererar flera material för framställning av flänspackningar som kan klara tryck över 40 bar, under rätt förutsättningar. För att uppnå den högsta tätheten i rörsystem med arbetstryck över 40 bar rekommenderar vi våra spirallindade packningar och kamprofilpackningar. Dessa packningar är utformade för att ge en säker och effektiv tätning, även under krävande tryckförhållanden.



Kemikalieresistens

Upptäck Teknikprodukters breda utbud av packningar speciellt utformade kemikalieresistans.

Vid både höga och låga pH-värden rekommenderas vanligtvis PTFE-baserade packningar för att säkerställa optimal kemikalieresistans. PTFE-material är välkänt för sin exceptionella förmåga att stå emot en bred variation av kemikalier och är ett pålitligt val för att garantera en säker och effektiv tätning i kemiskt aggressiva miljöer.

För applikationer där kemikalierna finns i tryckutsatta rörsystem är det viktigt att noggrant ta hänsyn till faktorer som koncentration, tryck och arbetstemperatur. Hos oss använder vi avancerad mjukvara för att beräkna och rekommendera det bästa packningsmaterialet som uppfyller dina specifika behov och ger högsta möjliga säkerhet.

Teknikprodukter strävar alltid efter att erbjuda högkvalitativa packningar som överträffar våra kunders förväntningar inom kemikalieresistans. Vi förstår vikten av att tillhandahålla pålitliga packningslösningar som kan motstå kemiska påfrestningar och arbetar aktivt för att erbjuda de bästa packningsmaterialen på marknaden.



Kliniska miljöer

För packningar som används inom kliniska miljöer erbjuder vi material som uppfyller kraven för dricksvatten, livsmedel och andra applikationer där hög renhet är avgörande.

Våra packningar av Naturgummi och Silikongummi är särskilt utvalda för att möta de stränga kraven i kliniska miljöer. De material vi använder uppfyller BGV (BGA) XX1 Kat. 2-standarderna och dricksvattennormen KTW. Detta garanterar att våra packningar är säkra och lämpliga för användning i dessa miljöer. Vi förstår vikten av att erbjuda packningar som inte bara är säkra och renliga, utan även lever upp till de strikta kraven för applikationer inom dricksvatten och livsmedelshantering.



Mättad ånga

Vårt erbjudande av packningar anpassat för mättad ånga inkluderar material som är pålitliga även vid krävande förhållanden. När du behöver täta system med mättad ånga där tryck och temperatur når kondensationspunkten kan vi erbjuda packningar av gummibundna fibermaterial inom vår Syntet- & Blandfiber-kategori. Dessa packningar är särskilt utformade för att klara temperaturer upp till +180°C.

Det är viktigt att notera att om det finns en risk för överhettning i din applikation bör du överväga att välja andra packningsmaterial. I sådana situationer rekommenderar vi användning av grafitpackningar. Grafit är känt för sin förmåga att ge god säkerhet vid höga temperaturer och erbjuder en pålitlig tätning för att hantera överhettning.

Vi strävar alltid efter att erbjuda dig de bästa lösningarna för dina behov. Genom att välja rätt packningsmaterial för applikationer med mättad ånga kan du säkerställa driftsäkerheten och effektiviteten i dina system.



Oljor och fetter

Teknikprodukters utbud av packningar till applikationer med oljor och fetter är skräddarsytt för att säkerställa effektivitet och pålitlighet. Vanligtvis används Nitrilpackningar för att uppnå optimal tätning vid kontakt med oljor och fetter.

För applikationer där tunna packningar krävs erbjuder vi också oljepapper med en imponerande tjocklek på endast 0,15 mm. När det kommer till tätning av transformatorolja är vi stolta över att erbjuda packningar av gummikork som uppfyller kraven enligt normen ASEA 1169 5012E-204. Dessa packningar har utformats specifikt för att möta strikta krav samt säkerställa en säker och tillförlitlig drift.

Oavsett om du behöver Nitrilpackningar, tunna oljepapper eller gummikorkspackningar för transformatorolja, kan du lita på att vårt sortiment av packningar är noggrant utvalda för att passa dina specifika behov vid användning av oljor och fetter.



Slitstarka

Teknikprodukter är stolta över att kunna erbjuda slitstarka packningar som är idealiska för tätning av borrhjor. Vi använder oss av en röd materialblandning av slitgummi (SBR) och paragummi (NR) för att uppnå enastående hållbarhet vid nötning och slitage.

Slitgummi (SBR) och paragummi (NR) är båda kända för sina exceptionella egenskaper när det gäller att motstå mekanisk påverkan och tuffa miljöer. Denna kombination av material ger våra packningar enastående slitstyrka och förmåga att klara av de flesta påfrestningar som uppstår.

Oavsett om det handlar om tätning av borrhjor, hydrauliska system eller andra viktiga komponenter, kan våra slitstarka packningar tillförlitligt och effektivt försegla och skydda mot olämplig vätskeförlust. Vi strävar alltid efter att erbjuda högkvalitativa produkter som uppfyller de tuffa kraven inom industrin.



Stöt och vibration

Vi tillhandahåller packningar som är speciellt anpassade för tätningsmiljöer med stötblastningar och vibrationer. Vi förstår att dessa applikationer kräver material med hög seghet och draghållfasthet för att klara av de påfrestningar som uppstår. Hos oss finns ett brett utbud av packningar tillverkade av uretan och olika elastomerer som är kända för sin överlägsna hållbarhet. Dessa material, såsom paragummi inom kategorin naturgummi, är utformade för att motstå stötar och vibrationer och bibehålla sin funktion även under krävande förhållanden.

För applikationer där flänsförbandets yttryck är lågt, rekommenderar vi särskilt våra packningar av celluretan (Poron®). Dessa packningar erbjuder utmärkt stötdämpning och vibrationsskydd samtidigt som de ger en pålitlig och tät försegling. Celluretan har en unik förmåga att återhämta sig och behålla sin ursprungliga form, vilket gör det till en idealisk lösning för situationer där det finns minimalt med utrymme för komprimering.



Väder & ozon

Kundanpassade packningar som klara av tuffa utomhusmiljöer, inklusive väderförhållanden och ozonpåverkan. Vi erbjuder främst tre huvudsakliga packningstyper: EPDM-packningar, Butylpackningar och Kloroprenpackningar. Dessa material har visat sig ha exceptionella egenskaper när det gäller hållbarhet och tätningssegenskaper under lång tid.

Vid avtätning i cellulosaindustrier där ozonblekning är vanligt förekommande, erbjuder vi specialanpassade PTFE-packningar. Dessa packningar är modifierade och expanderade för att klara av de specifika utmaningarna som ozonblekning kan medföra. PTFE är känt för sin höga kemiska resistens och låga friktionsegenskaper, vilket gör det till ett idealiskt material för krävande miljöer.



Vatten och hydrolys

Teknikprodukter är experter på packningar som är specifikt anpassade för vattenapplikationer och för att motstå hydrolys. Vi förstår vikten av att upprätthålla en säker och tillförlitlig tätning, oavsett om det gäller låga eller höga tryckförhållanden.

För tätning vid låga inre arbetstryck, specifikt under 10 bar, rekommenderar vi våra EPDM-packningar. EPDM är välkänt för sin utmärkta vattenbeständighet och förmåga att klara av hydrolys. För tryck mellan 10 och 40 bar erbjuder vi ett brett utbud av packningar inom materialkategorin Syntet- & Blandfiber. Dessa packningar har utvecklats speciellt för att klara av utmaningarna med högre tryck samtidigt som de behåller sina tätningssegenskaper. De är tillverkade av material som pålitligt kan klara av höga och låga pH-värden.

Vårt sortiment av packningar för vatten- och hydrolystätning är noggrant utvalt och testat för att säkerställa att de kan möta de utmaningar som förekommer i olika tryckförhållanden och pH-nivåer. Du kan lita på att våra packningar levererar pålitlig prestanda och bidrar till att upprätthålla säkerheten och effektiviteten i dina applikationer med vatten och hydrolys.



Beständighetstabell flänspackningar, standard

Tabellen på följande sidor visar beständigheten på våra respektive lagerhållna standarflänspackningar i förhållande till olika medier. Tabellen är tänkt som en vägledning vid val av material för packningar. Tänk på att resultatet kan variera beroende på den exakta sammansättningen av packningsmaterialet, eventuella okända tillsatser eller blandningar av olika medier. Det är därför lämpligt att först testa det tilltänkta materialet i det aktuella mediet.

Teckenförklaring

A = Rekommenderas

B = Lindrig påverkan

C = Medelsvår till avsevärd påverkan

O = Olämplig

- = Uppgift saknas

Medium	Material										
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfylld PTFE	EPDM
Acetaldehyd	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Acetamid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceton	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Acetylen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acetylklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Adipinsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Alum	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Aluminiumacetat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumfluorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Aluminiumfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Aluminiumklorat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Aluminiumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminiumnitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Aluminiumsulfat	A	A	A	A	A	O	A	A	A	A	A
Ammoniak, vattenfri	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniakgas, kall	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniakgas, varm	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	B
Ammoniumbikarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumdifosfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumfluorid	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	-
Ammoniumfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Ammoniumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumkarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammoniumpersulfat	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A
Ammoniumsulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Amylacetat	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Amylalkohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Amylborat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Anilin	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Anilinhydroklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Animala fetter	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Arseniksyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Asfalt	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
ASTM olja nr 1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
ASTM olja nr 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
ASTM olja nr 3	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Bariumhydroxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Bariumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bariumsulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Bariumsulfid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Bensaldehyd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Bensen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bensin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O

Medium	Material										
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfylld PTFE	EPDM
Bensylalcohol	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Bensylbensoat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Benzoesyra	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	-
Blekkalk	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Blyacetat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Blynitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Blyulfamat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Borax	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Borsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromvätesyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Brännolja	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Butadien	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Butan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Butylalkohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Butylakrylat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Butylaldehyd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Butylamin	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	O
Butylbensoat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Butylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Butylglykol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butylkarbinol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Butylstearat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Citronsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyanvätesyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Cyklohexan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Cyklohexanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Cyklohexanon	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Dekalin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Denatuerad sprit	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Diaceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Diacetonalkohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Dibensyleter	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Dibensylsebasat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dibutylamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Dibutyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Dibutylfitalat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dibutylsebasat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dierylamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Diesel	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Dieselolja	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	O
Dietylenglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Dietyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Dietylsebasat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Diklorisopropyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Dimetylanilin	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	B
Dimetylfitalat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dimetylformamid	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	-
Dinitrotoluen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Dioktylfitalat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dioktylsebasat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dioxalan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Dioxan	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	B
Difyl	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Etan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Etanolamin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylalkohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Etylacetat	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B
Etylacetatättika	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylakrylat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylbensoat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylcellulosa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Etylendiamin	O	O	C	O	O	A	A	A	A	A	A

Medium	Material										
	Rönnes	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes	PSM-AS	Top-Chem	Top-Chem	ePTFE	Glasfylld	EPDM
	100				200		2000	2003		PTFE	
Etylendiklorid	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	C
Etylenglykol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Etylenklorid	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	C
Etylenoxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Etylentriklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Etyleter	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C
Etylformiat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Etylklorbensen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Etylklorid	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A
Etylmerkaptan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Etyloxat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Etylsilikat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Fenol	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Fenyletyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Fenylhydrazin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Fettsyror	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Fluor, flytande	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	C
Fluor, gasform	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	C
Fluorbensen	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	O
Fluorborsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Fluorerade etrar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Fluorkiselsyra	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-
Fluorkoljor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Fluorvätesyra (konc) kall	C	C	B	C	C	A	C	O	C	C	B
Fluorvätesyra (konc) varm	C	C	B	C	C	A	C	O	C	C	O
Fluorvätesyra vattenfri	C	C	B	C	C	A	C	O	C	C	B
Formaldehyd	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Foron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Fosforsyra 20%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fosforsyra 45%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Fosfortriklorid	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	A
Fotogeneter	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Framkallningsvätskor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Freon 11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon 112	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon 113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon 114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 114 B 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon 115	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 12	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 13 B 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 142 b	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 152 a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon 218	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 22	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Freon 31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon 32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon C 316	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon C 318	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon TA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Freon TF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Freon TMC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Freon T-P35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Freon T-WD 602	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Ftalsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Färgförtunning	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Förkromningsbad	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Gelatin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A

Medium	Material										
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfyllt PTFE	EPDM
Glukos	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Glycerinacetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Glykoler	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Hexan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Hexylalkohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Hydraulolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Hydraulolja (fosfater)	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	-
Hydrazin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutylalkohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Isooktan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Isopropylalkohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Isopropylklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Isopropylacetat	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A
Jodoform	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Järnklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Järnnitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Järnsulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kalcinerad soda	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kalciumbisulfit	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Kalciumcerat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kalciumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kalciumhypoklorit	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Kalciumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kalciumnitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kalciumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Kalciumsulfid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kaliumacetat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumbikarbonat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kaliumcyanid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Kaliumdikromat	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-
Kaliumhydroxid	C	C	B	C	C	B	A	A	A	A	A
Kaliumhypoklorit	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-
Kaliumkarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Kaliumklorat	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-
Kaliumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumkopparcyanid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kaliumkromsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Kaliumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kaliumpermanganat	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Kaliumsulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kalksvavel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Karbamid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Karbinol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Karbolsyra	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Kerosin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Kloakvatten	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Klofen	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	-
Klor, fuktig	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	C
Klor, torr	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Kloracetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Klorbutadien	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Klorerat naftalen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Klormetan	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	-
Klor-naftalin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Klor-nitroetan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Kloroform	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	-
Klorsulfonsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Klortoulen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Klortrifluorid	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Klorättiksyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Klorvatten	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-

Medium	Material										
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfylld PTFE	EPDM
Koboltklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Koldioxid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Koldisulfid	O	O	C	O	O	A	A	A	A	A	O
Koloxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kolsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Koltetraklorid	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	O
Kopparacetat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kopparcyanid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kopparklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kopparsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kreosot	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	-
Kreosol	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	-
Kromsyra	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	C
Kungsvatten	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Kvicksilver	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kvicksilverklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Kväve (kvävgas)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lack (färger)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Linolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Linoljesyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Lut	C	C	B	C	C	B	A	A	A	A	A
Magnesiumhydroxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Magnesiumklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Magnesiumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Majsolja	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Metan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Metylacetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylakrylat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylakrylatsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylalkohol (metanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metylbutylketon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Metylcyklopentan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Metylenklorid	O	O	A	O	O	A	A	A	A	A	B
Metyletylketon (mek)	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A
Metylfenyleter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Metylformiat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylisobutylketon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylklorid	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	C
Metylmetakrylat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Metyloleat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Metylsalicylat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Mineralolja	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	O
Mjök	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mjölksyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nafta	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Naftalen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Naftensyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Natriumaluminat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Natriumacetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumbikarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbisulfid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumcyanid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumhydroxid	C	C	B	C	C	B	A	A	A	A	A
Natriumhypoklorit	C	C	B	C	C	B	A	A	A	A	B
Natriumkarbonat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Natriumklorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriummetafosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumnitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumperborat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumperoxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumsilikat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Medium	Material											
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfylld PTFE	EPDM	
Natriumsorbit	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Natriumsulfat	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Natriumtiosulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Naturgas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Nickelklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Nickelsulfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Nikelacetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Nitrobensen	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	A	B
Nitrobensin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Nitroetan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Nitrometan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Oktan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Oleinsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Oleaum (rykande svavelsyra)	O	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	-
Olivolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Oxalsyra	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A
Ozon	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	A	A
Palmitinsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Pentan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Perkloretylen	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	O
Petroleumgas (flytande)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Pinen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Polivinyacetatemulsion	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Propan	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Propylacetat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Propylalkohol (propanol)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Propylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Propylenoxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Propylnitrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Pyridin	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	A	
Pyrrol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Rapsolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ricinolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Salicylsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salmiak	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Salt	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Saltlake	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Saltpetersyra	O	O	C	O	O	C	A	A	A	A	A	C
Saltsyra 10%	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A
Saltsyra 20%	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A
Saltsyra 37% (kall)	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A
Saltsyra 37% (varm)	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	C
Saltvatten	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Silikatestrar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Silikonfetter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Silikonolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silvernitratt (lapis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Skydrol 500	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	A	A
Skydrol 7000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Smörjoljor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Socketlösning	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Stearinsyra	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Strålning	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Styren	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Sulfitlut	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Svavel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Svaveldioxid	C	C	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A
Svavelhexafluorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Svavelklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Svavelsyra	O	O	B	O	O	C	A	A	A	A	A	B
Svaveltrioxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B

Medium	Material										
	Rönnes 100	C-4430	C-4500	Top-Sil-ML1	Rönnes 200	PSM-AS	Top-Chem 2000	Top-Chem 2003	ePTFE	Glasfylld PTFE	EPDM
Svavelväte (våt kall)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Svavelväte (våt varm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Syre	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tallolja	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tennklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Terpentin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Terpineol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C
Tetraetylby	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tetrahydrofuran	O	O	O	O	O	A	A	A	A	A	B
Tetrakloretan	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	-
Tetrakloretylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tetralin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Thinner (förtunning)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tionylklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Titantetraklorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tjära (bituminös)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Toulen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Transformatorolja	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O
Transmissionsolja typ A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Triarylfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Tributoxietylenfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Tributylfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Tributylmerkaptan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Trietanolamin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Trikloretan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Trikloretylen	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	O
Triklorättiksyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Trikresylfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Trioktylfosfat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Turbinolja	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O
Tvållösningar	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tvättlösningar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Vinsyra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B
Vinylacetylen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Väteperoxid 90%	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A
Vätgas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
Vatten under 30°C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Vatten över 30°C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Vattenånga under 150°C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Vattenånga över 150°C	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B
Ättiksyra 30%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ättiksyra vattenfri	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Öl	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A



Beständighetstabell gummimaterial

Tabellen på följande sidor visar beständigheten hos några av de vanligaste syntetgummimaterialen i förhållande till olika medier. Tabellen är tänkt som en vägledning vid val av material för tätningar. Tänk på att resultatet kan variera beroende på den exakta sammansättningen av tätningsmaterialet, eventuella okända tillsatser eller blandningar av olika medier. Det är därför lämpligt att först testa det tilltänkta materialet i det aktuella mediet.

Teckenförklaring

- A** = Rekommenderas
- B** = Lindrig påverkan
- C** = Medelsvår till avsevärd påverkan
- O** = Olämplig
- = Uppgift saknas

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Acetaldehyd	O	A	O	A	C
Acetamid	A	A	B	B	B
Aceton	O	A	O	B	B
Acetylen	B	A	A	B	B
Acetylklorid	-	-	A	-	O
Aluminiumacetat	B	A	-	O	B
Aluminiumfluorid	A	A	A	B	A
Aluminiumfosfat	A	A	A	A	A
Aluminiumklorid	A	A	A	B	A
Aluminiumnitrat	A	A	-	-	A
Aluminiumsulfat	A	A	A	A	A
Ammoniak, vattenfri	A	A	O	C	A
Ammoniakgas, kall	A	A	-	A	A
Ammoniakgas, varm	-	B	O	A	B
Ammoniumfosfat	A	A	-	A	A
Ammoniumhydroxid	O	A	B	A	A
Ammoniumkarbonat	O	A	-	-	A
Ammoniumklorid	A	A	-	-	A
Ammoniumnitrat	A	A	-	-	B
Ammoniumpersulfat	O	A	-	-	A
Ammoniumsulfat	A	A	-	-	A
Amylacetat	O	A	O	O	O
Amylalkohol	B	A	B	O	A
Amylborat	A	O	A	-	A
Anilin	O	B	C	-	C
Anilinhydroklorid	B	B	B	O	O
Animala fetter	A	B	A	B	B
Arseniksyra	A	A	A	A	A
Asfalt	B	O	A	O	C
ASTM olja nr 1	A	O	A	C	A
ASTM olja nr 2	A	O	A	C	B
ASTM olja nr 3	A	O	A	C	B
Bariumhydroxid	A	A	A	A	A
Bariumklorid	A	A	A	A	A
Bariumsulfat	A	A	A	A	A
Bariumsulfid	A	A	A	A	A
Bensaldehyd	O	A	A	O	O
Bensensulfonsyra	-	-	A	-	A
Bensin	A	O	A	O	B
Bensin under 122	A	O	A	B	B
Bensin över 122	C	O	B	O	O
Bensylalcohol	O	B	A	-	A
Bensylbensoat	-	B	A	-	-
Bensylklorid	O	-	A	-	O
Benzoesyra	-	-	A	B	-

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Blekkalk	A	A	A	B	B
Blyacetat	B	A	-	O	B
Blynitrat	A	A	-	B	A
Blylsulfamat	B	A	A	B	A
Borax	B	A	A	B	A
Borsyra	A	A	A	A	A
Bromvätesyra	O	A	A	O	A
Brännolja	A	-	A	B	-
Brännolja	A	O	A	O	B
Butadien	O	C	B	-	B
Butan	A	O	A	-	A
Butylalkohol	A	B	A	B	A
Butylakrylat	-	O	O	-	-
Butylaldehyd	C	B	O	C	C
Butylamin	C	O	O	B	O
Butylbensoat	-	A	A	-	O
Butylen	B	O	A	-	C
Butylglykol	C	A	O	-	B
Butylkarbinol	A	A	A	-	B
Butylstearat	B	B	A	-	-
Citronsyra	A	A	A	A	A
Cyanvätesyra	B	A	A	-	B
Cyklohexan	A	O	A	O	O
Cyklohexanol	B	O	A	-	A
Cyklohexanon	O	B	O	-	O
Dekalin	-	-	A	-	O
Denatuerad sprit	A	A	A	A	A
Diaceton	-	A	O	-	-
Diacetonalkohol	O	A	-	A	A
Dibensyleter	O	B	-	-	B
Dibensylsebasat	-	B	B	C	O
Dibutylamin	O	O	O	C	O
Dibutyleter	C	C	C	O	C
Dibutylftalat	O	A	B	B	O
Dibutylsebasat	O	B	B	B	O
Dicyklohexylamin	C	-	-	-	-
Dierylamin	C	B	O	B	C
Dieselolja	A	O	A	O	B
Dietylenglykol	A	A	A	B	A
Dietyleter	O	O	O	O	C
Dietylsebasat	O	B	B	B	O
Difenyl	-	-	A	-	-
Difenylloxider	-	A	A	C	-
Diisobutylen	B	-	A	O	C
Diisopropylketon	O	A	O	-	O

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Diklorbensen	O	O	A	O	O
Diklorbensen	O	-	A	-	O
Diklorisopropyleter	O	C	C	O	O
Dimetylanilin	-	B	O	-	O
Dimetylfatalat	O	B	B	-	O
Dimetylformamid	B	-	O	B	C
Dinitrotoluen	O	O	C	-	O
Dioktylfatalat	-	B	B	C	O
Dioktylsebasat	O	B	B	C	O
Dioxalan	O	B	-	-	-
Dioxan	-	B	-	-	-
Dipenten	B	-	-	-	-
Etan	A	O	A	O	B
Etanolamin	B	B	O	B	B
Etylalkohol	B	A	A	A	A
Etylacetat	O	B	O	B	C
Etylacetatättika	O	B	O	B	C
Etylakrylat	-	B	O	B	-
Etylbensoat	-	B	A	-	-
Etylcellulosa	-	B	O	C	B
Etylen	A	-	A	-	-
Etylendiamin	A	A	O	A	A
Etylendiklorid	O	C	A	C	O
Etylenglykol	A	A	A	A	A
Etylenklorhydrin	O	-	A	C	B
Etylenklorid	-	C	A	-	-
Etylenoxid	O	C	O	C	O
Etylentriklorid	O	C	A	C	O
Etyleter	C	C	O	-	O
Etylformiat	O	B	A	-	B
Etylglykol	-	B	C	-	-
Etylglykol	-	B	O	-	-
Etylklorbensen	C	O	A	-	O
Etylklorid	A	A	A	O	B
Etylklorkarbonat	-	-	A	-	C
Etylklorformat	-	-	A	-	C
Etylmerkaptan	O	O	A	-	-
Etyloxat	O	A	A	-	C
Etylsilikat	A	A	A	-	A
Fenol	O	B	A	C	C
Fenyletyleter	O	O	-	-	O
Fenylhydrazin	O	C	A	-	C
Fettsyror	B	O	A	C	B
Fiskolja	A	-	A	A	-
Fluor, flytande	-	C	B	O	-
Fluorbensen	O	O	A	O	O
Fluorborsyra	A	A	-	-	A
Fluorerade etrar	-	A	-	-	-
Fluorkiselsyra	A	-	-	-	A
Fluorkiselsyra	B	A	A	O	B
Fluorkololjor	-	A	-	-	-
Fluorvätesyra (konc) kall	O	B	A	O	O
Fluorvätesyra (konc) varm	O	O	B	O	O
Fluorvätesyra vattenfri	-	B	-	O	-
Formaldehyd	B	A	A	-	A
Foron	-	B	-	-	-
Fosforsyra 20%	B	A	A	-	B
Fosforsyra 45%	O	B	A	O	B
Fosfortriklorid	O	A	A	-	O
Framkallningsvätskor	A	B	A	A	A
Freon 11	A	O	A	O	B
Freon 112	B	O	A	-	B
Freon 113	A	O	B	O	A

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Freon 114	A	A	B	O	A
Freon 114 B 2	B	O	B	-	A
Freon 115	A	A	B	-	A
Freon 12	A	B	B	O	A
Freon 13	A	A	A	-	A
Freon 13 B 1	A	A	A	O	A
Freon 142 b	A	A	O	-	A
Freon 152 a	A	A	O	-	A
Freon 21	O	O	O	O	B
Freon 218	A	A	A	-	A
Freon 22	O	A	O	O	A
Freon 31	O	A	O	-	A
Freon 32	A	A	C	-	A
Freon 502	B	-	B	-	A
Freon	B	-	-	-	B
Freon C 316	A	A	-	-	A
Freon C 318	A	A	A	-	A
Freon MF	A	-	-	-	C
Freon TA	A	A	C	A	A
Freon TC	A	B	A	O	A
Freon TF	A	O	A	O	A
Freon TMC	B	B	A	C	B
Freon T-P35	A	A	A	A	A
Freon T-WD 602	B	B	A	O	B
Färgförtunning	O	O	O	O	O
Förkromningsbad	O	O	A	B	O
Gelatin	A	A	A	A	A
Glukos	A	A	A	A	A
Glycerin	A	A	A	A	A
Glycerinacetat	B	A	O	-	B
Glykoler	A	A	A	A	A
Hexan	A	O	A	O	B
Hexylalkohol	A	C	A	B	B
Hydraulolja	A	O	A	C	B
Hydrazin	B	A	-	C	B
Isobutylalkohol	B	A	A	A	A
Isooktan	A	O	A	O	B
Isopropyl alkohol	B	A	A	A	A
Isopropyl eter	B	O	O	-	B
Isopropyl klorid	O	O	A	-	-
Isopropylacetat	O	A	O	-	O
Jodoform	-	A	-	-	-
Järnklorid	A	A	A	A	A
Järnnitrat	A	A	A	C	A
Järnsulfat	A	A	A	B	A
Kalcinerad soda	A	A	A	A	A
Kalciumbisulfid	A	O	A	A	A
Kalciumcerat	B	A	O	-	B
Kalciumhydroxid	A	A	A	A	A
Kalciumhypoklorit	C	A	A	B	C
Kalciumklorid	A	A	A	A	A
Kalciumnitrat	A	A	A	B	A
Kalciumsulfid	B	A	A	B	A
Kaliumacetat	B	A	O	-	B
Kaliumbikarbonat	A	A	A	A	A
Kaliumhydroxid	B	A	B	C	A
Kaliumklorid	A	A	A	A	A
Kaliumkopparcyranid	A	A	A	A	A
Kaliumnitrat	A	A	A	A	A
Kaliumsulfat	A	A	A	A	A
Kalksvavel	O	A	A	A	A
Kaprisyra	B	-	A	B	O
Karbamid	C	B	A	-	B

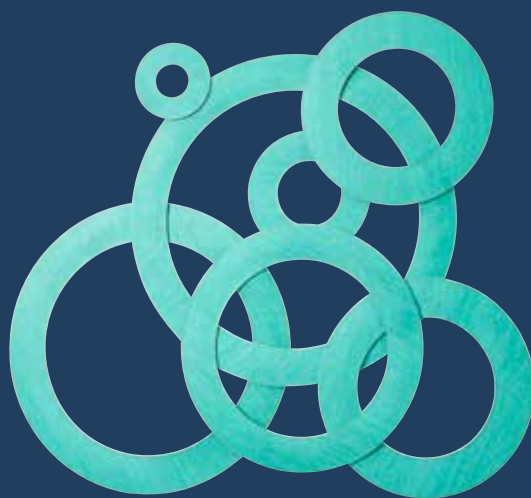
Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Karbinol	B	B	B	B	B
Karbonsyra	O	B	A	O	C
Kerosin	A	O	A	O	C
Kloakvatten	A	B	A	B	A
Klor, fuktig	-	C	A	-	O
Klor, torr	-	-	A	-	C
Kloraceton	O	A	O	-	B
Klorbutadien	O	O	A	-	O
Klorerat naftalen	O	O	A	O	O
Klornaftalin	O	O	A	O	O
Klornitroetan	O	O	C	O	O
Klorsulfonsyra	O	O	C	-	O
Klortoulen	O	O	A	-	O
Klortrifluorid	O	O	O	O	O
Klorättiksyra	-	B	-	-	-
Koboltklorid	A	A	-	A	A
Koldioxid	A	B	A	A	B
Koldisulfid	C	O	A	-	O
Koloxid	A	A	A	A	A
Koldioxid	O	C	A	-	O
Kolsyra	A	A	A	A	A
Koltetraklorid	C	O	A	O	O
Kopparacetat	B	A	-	-	B
Kopparcyanid	A	A	A	A	A
Kopparklorid	A	A	A	A	A
Kopparsulfat	A	A	A	A	A
Kromsyra	O	C	A	C	O
Kungsvatten	-	C	B	-	O
Kvicksilver	A	A	A	-	A
Kvicksilverklorid	A	A	A	-	A
Kväve (kvävgas)	A	A	A	A	A
Lack (färger)	O	O	O	O	O
Linolja	A	B	A	-	B
Linoljesyra	B	O	B	B	O
Lut	B	A	B	B	B
Magnesiumhydroxid	B	A	A	-	A
Magnesiumklorid	A	A	A	A	A
Magnesiumsulfat	A	A	A	A	A
Majsolja	A	C	A	A	B
Metan	A	O	A	O	B
Metylacetat	O	B	O	-	B
Metylakrylat	O	B	O	-	B
Metylakrylatsyra	-	B	B	-	B
Metylalkohol (metanol)	A	A	C	A	A
Metylbromid	B	-	A	-	O
Metylbutylketon	O	A	O	B	O
Metylcyklopentan	-	O	A	-	C
Metylenklorid	O	B	B	-	O
Metyletylketon (mek)	O	A	O	-	O
Metylfenyleter	C	C	O	O	O
Metylformiat	O	B	O	B	B
Metylglykol	-	B	O	-	B
Metylisobutylketon	O	B	O	C	O
Metylklorid	O	C	A	O	O
Metylmetakrylat	O	O	A	C	O
Metyloleat	O	B	A	-	O
Metylsalicylat	-	B	-	-	O
Mineralolja	A	O	A	B	B
Mjök	A	A	A	A	A
Mjölksyra	A	A	A	A	A
Nafta	C	O	A	O	C
Naftalen	O	O	A	O	O
Naftensyra	B	O	A	-	-

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Natriumacetat	B	A	O	-	B
Natriumbikarbonat	A	A	A	A	A
Natriumbisulfid	A	A	A	A	A
Natriumcyanid	A	A	A	A	A
Natriumfosfat	A	A	A	O	A
Natriumhydroxid	B	A	B	B	A
Natriumhypoklorit	B	B	A	B	B
Natriumklorid	A	A	A	A	A
Natriummetafosfat	A	A	A	-	B
Natriumnitrat	B	A	-	O	A
Natriumperborat	B	A	A	B	B
Natriumperoxid	B	A	A	O	B
Natriumsilikat	A	A	A	-	A
Natriumsorbat	A	A	A	A	A
Natriumsulfat	A	A	A	A	A
Natriumtiosulfat	B	A	A	A	A
Naturgas	A	O	A	A	A
Nickelklorid	A	A	A	A	A
Nickelsulfat	A	A	A	A	A
Nikelacetat	B	A	O	-	B
Nitrobensen	O	B	B	O	O
Nitrobensin	-	C	A	-	O
Nitroetan	O	B	O	O	C
Nitrometan	O	B	O	O	C
Oleinsyra	C	B	B	-	C
Olivolja	A	B	A	O	B
Oxalsyra	B	A	A	B	B
Ozon	O	A	A	A	B
Palmitinsyra	A	B	A	-	B
Perkloretylen	C	O	A	B	O
Petroleumgas (flytande)	A	O	A	C	B
Pinen	B	O	A	O	B
Polivinylacetatemulsion	-	A	-	-	B
Propan	A	O	A	O	A
Propylacetat	O	B	O	-	O
Propylalkohol (propanol)	A	A	A	A	A
Propylen	O	O	A	-	O
Propylenoxid	-	B	-	O	O
Propylnitrat	-	B	O	C	-
Pyrrrol	O	C	-	B	O
Rapsolja	B	A	A	O	B
Ricinolja	A	B	A	A	A
Salicylsyra	A	A	A	-	-
Salmiak	A	A	A	B	A
Saltlake	A	A	-	-	A
Saltpetersyra (konc)	O	C	A	O	C
Saltpetersyra (röd rykande)	O	O	C	O	O
Saltpetersyra (utsp)	O	B	A	B	A
Saltsyra 37% (kall)	B	A	A	B	B
Saltsyra 37% (varm)	O	C	A	O	O
Saltvatten	A	A	A	-	A
Silikatestrar	B	O	A	O	A
Silikonfetter	A	A	A	C	A
Silikonoljor	A	A	A	C	A
Silvernitratt (lapis)	B	A	A	A	A
Skydrol 500	O	A	O	C	O
Skydrol 7000	O	A	B	B	O
Smörjolja	A	O	A	O	B
Sockerlösning	A	A	-	-	A
Strålning	B	B	O	C	B
Styren	O	O	B	O	O
Sulfitlut	B	B	A	O	B
Svavel	O	A	A	A	A

Medium	Material				
	NBR	EPDM	FPM	MVQ	CR
Svaveldioxid	O	A	A	A	C
Svavelhexafluorid	A	A	A	A	A
Svavelklorid	C	O	A	-	C
Svavelsyra (konc)	O	B	A	O	O
Svavelsyra (utsp)	O	B	A	O	B
Svavelsyra 20% oleum	O	O	A	O	O
Svavelsyrlighet	B	B	A	O	B
Svaveltrioxid	O	B	A	B	O
Svavelväte (våt kall)	O	C	O	C	A
Svavelväte (våt varm)	O	A	O	C	B
Syre (syrgas) 90-200 C	O	O	B	B	O
Syre (syrgas) kall	B	A	A	A	B
Tallolja	B	O	A	-	O
Tennklorid	A	B	A	B	A
Terpentin	A	O	A	O	O
Terpineol	B	C	A	-	O
Tetraetylbly	B	O	A	-	C
Tetrahydrofuran	-	B	O	-	-
Tetrakloretylen	O	O	A	-	-
Tetralin	O	O	A	-	O
Thinner (förtunning)	-	O	B	-	-
Tionylklorid	-	O	A	-	O
Titantetraklorid	C	O	A	-	O
Tjära (bituminös)	B	O	A	B	C
Toulen	O	O	A	O	O
Transformatorolja	A	O	A	B	B
Transmissionsolja typ A	A	O	A	B	B
Triarylfosfat	O	A	A	C	C
Tributoxietylenfosfat	O	A	A	-	O
Tributylfosfat	O	A	O	-	O
Tributylmerkaptan	O	O	A	-	O
Trietanolamin	C	B	O	-	A
Trietylaluminium	-	-	B	-	-
Trietylboran	-	-	A	-	-
Trikloretan	O	O	A	O	O
Trikloretylen	C	O	A	B	O
Triklorättiksyra	B	B	C	-	B
Trikresylfosfat	O	A	B	C	C
Trioktylfosfat	O	A	B	C	O
Turbinolja	B	O	A	-	B
Tvållösningar	A	A	A	A	A
Tvättlösningar	A	A	A	A	A
Vinsyra	A	B	A	A	B
Vinylacetylen	A	A	A	B	B
Väteperoxid 90%	O	A	B	A	-
Vätgas	A	A	A	C	A
Vatten under 30°C	A	A	A	A	A
Vatten över 30°C	O	A	O	O	C
Vattenånga under 150°C	O	A	O	O	C
Vattenånga över 150°C	O	B	O	O	O
Ättiksyra 30%	B	A	B	A	A
Ättiksyra vattenfri	C	B	O	C	A
Öl	A	A	A	A	A

VI ÄLSKAR UTMANINGAR!

GE OSS EN DU OCKSÅ.



Rönnnes

DIN SPECIALIST INOM TÄTNINGSTEKNIK

036 - 37 62 00

order@teknikprodukter.se
ronnes.se

ISO
9001

ISO
14001

REACH

CSR