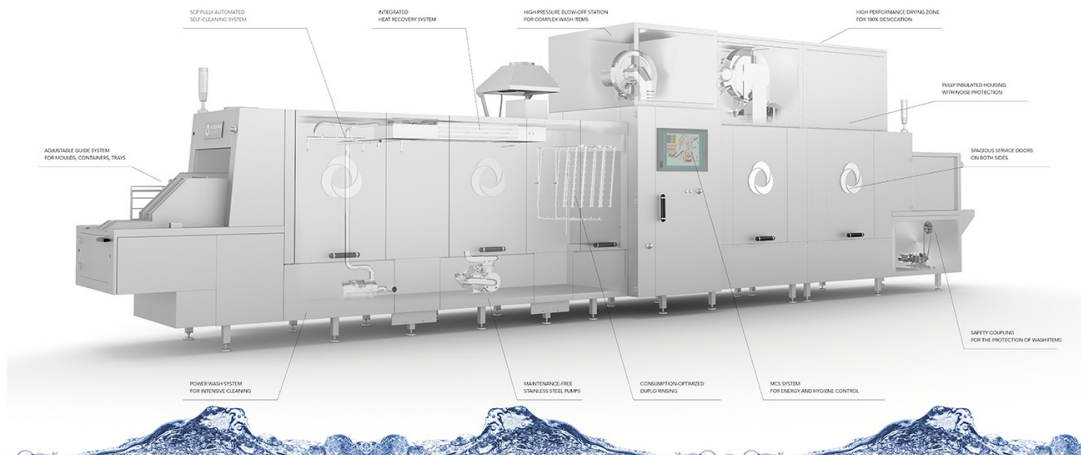




Nyheter från STEELTECH

Nr 2, September, 2016



Specialbyggd industridiskmaskin för rengöring av chokladformar

I nära samarbete med Hildebrand har SteelTech för COOP AG Schweiz tagit fram en specialbyggd industridiskmaskin för rengöring av chokladformar. Maskinen är den första i sitt slag och leverans till kund sker i oktober i år.

Den nya maskinen går under beteckningen COMBIFLEX A 812 och bygger på ett rengöringssystem utformat för automatisk diskning, sköljning och torkning av formarna. Systemet uppfyller mycket högt ställda krav på hygien och torkning. Genom två fasta och ett ställbart spår har maskinen en kapacitet på ca 600 formar i timmen.

– Vårt torksystem spelar en central roll i denna maskin. Ett system som genom sina stora fläktar, smarta vägar och höga luftshastighet är outstanding på marknaden och sammantaget bidrar till att formarna blir till 100 procent torra, vilket är oerhört viktigt i

produktionsprocessen, säger Björn Sjölin, VD på SteelTech.

– Vi har också ett sinnrikt system för vattenåtervinning som gör att det endast åtgår ca 1 liter vatten per form, dvs drygt 600 liter per diskomgång. Detta i sin tur sparar upp till 70 procent i förbrukning av diskmedel. Under produktionsgången utsätts en chokladform för en mängd påfrestningar såsom temperatur, vattentryck, tvättmedel och mineralhaltigt vatten. Fel rengöringsteknik resulterar omedelbart i allvarliga produktionsproblem med stora kostnader som följd. Exempel på sådana problem kan vara fläckar, sprickor/deformering, kassationer, energiförluster, återanskaffningskostnader, högre produktionskostnader, minskad livslängd etc. Genom den nya teknologin garanteras en effektiv och högkvalitativ process som betyder en tilltalande slutprodukt med hög finish och längre hållbarhet.

SteelTech i Alingsås AB • Lärkvägen 4 • 441 40 Alingsås • Sweden

Tel: +46 (0)322-66 89 30 • Fax: +46 (0)322-108 70

www.steeltech.se • marknad@steeltech.se

