

Nyheter från STEELTECH

Nr 2, juni 2018



Nyinvestering i lasersvets ger ökad effektivitet

Steeltech har uppgraderat sin sexaxlade laserrobot från ett 2- till 6-kilowatts laseraggregat, vilket skapar helt nya möjligheter. Med det nya laseraggregatet på plats kan vi numera erbjuda svetsning av såväl fler som tjockare material.

På materialsidan pratar vi bland annat om aluminium och titan i olika legeringar och svart och rostfritt stål upp till 6-7 mm. Lasercellen har även försetts med ett så kallat rundbord, vilket möjliggör byte av produkt samtidigt som svetsning pågår. Sammantaget innebär

detta en kraftigt ökad produktionseffektivitet. Den ”nya” maskinen står redan på plats i den nya anläggningen på Bultgatan och produktionen pågår för fullt.

Likt tidigare erbjuder Steeltech sina kunder möjligheten att hyra in sig i cellen för testkörning.

– Vi är också våra kunder behjälpliga, såväl teoretiskt som praktiskt, vid övergången från konventionell svetsning till lasersvetsning, låter produktionschefen Tomas Magnusson meddela.

SteelTech i Alingsås AB • Bultgatan 1 • 441 38 Alingsås • Sweden

Tel: +46 (0)322-66 89 30 • Fax: +46 (0)322-108 70

www.steeltech.se • marknad@steeltech.se

